

AGP[®]

Drill Stand

S800 / S500 / S350 / AS200 / S170



Instruction Manual



Diamond Core Drill Stands (GB)

Safety instructions..... 2

Bohrständer Für Diamant Kernbohrmaschinen (DE)

Sicherheitshinweise 28

Pieds Pour Carotteuse Au Diamant (FR)

Instructions de sécurité..... 34

Soportes Para Taladro Diamantino (ES)

Instrucciones de seguridad..... 40

Supporti Per Carotatrici A Diamante (IT)

Indicazioni per la sicurezza..... 46

Diamantboorstandaarden (NL)

Veiligheidsvoorschriften..... 52

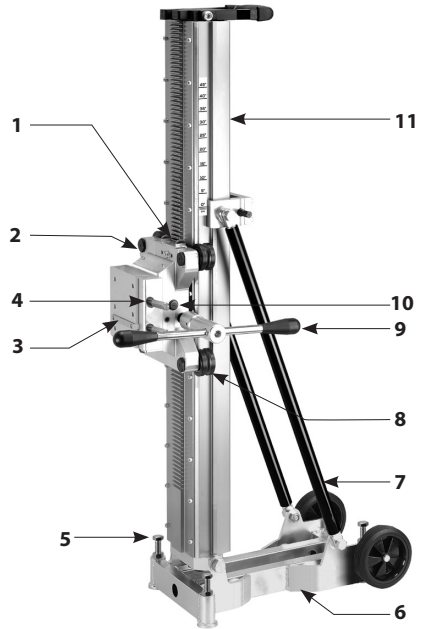
ORIGINAL INSTRUCTIONS

**For Your Personal Safety, Read And Understand Before Using.
Save These Instructions For Future Reference.**

Model	S800	S500
Capacity w/o extension spacers (mm)	Ø350	Ø350
Max. Capacity with extension spacers (mm)	Ø800	Ø500
Effective Stroke(mm)	760	690
2nd Crank Gear Reduction	4.0 : 1	3.3 : 1
Dimensions L x W x H (mm)	555 x 275 x 1035	480 x 240 x 1025
Net Weight(kg)	26.5	19.1

1. Carriage Lock Lever
2. Adjustable Roller Axle Bolts
(on left side only)
3. Cradle
4. Cradle Lock Bolt
5. Leveling Bolts
6. Base
7. Buttress Bar
8. Guidance Roller
9. Crank Handle (Mounts on either side and
also doubles as a wrench for the Angle
Lock Clamp Bolt)
10. Clamp Bolt
11. Column

S800



PS:

S800 /2.0M Model:

11. 2.0M column (1760mm stroke)

S800 /2.5M Model:

11. 2.5M column (2260mm stroke)

S500 /1.6M Model :

11. 1.6M column (1390mm stroke)

S350 / 1.5M Model:

11. 1.5M column (1260mm stroke)

S350 / 2.0M Model:

11. 2.0M column (1760mm stroke)

Optional : EXTENSION SPACERS



200mm



150mm



100mm



45mm



60mm clamp bracket for mounting hand-held drilling motors. Bolts directly to the standard mounting spacer

Model	S350	AS200	S170
Capacity (mm)	Ø352	Ø202	Ø170
Effective Stroke(mm)	660	500	540
Dimensions L x W x H (mm)	390 x 248 x 970	361 x 250 x 890	460 x 215 x 815
Net Weight(kg)	14.4	10.5	10.1

S500

S350

AS200

S170



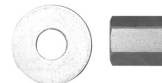
Optional:



AS200 Water Collector



Anchoring Plate
For S350, S500 & S800



Fixing kit M12(concrete)
Fixing kit M10 (brick)



AS200 Extension Mast Bracket

DIAMOND CORE DRILL STAND

Introduction:

This drill stand is designed to mount diamond core drilling motors by using a suitable mounting plate or clamp bracket. A standard 4 bolt mounting spacer is included with this stand. The drill stand guides the motor and diamond core bit so that it is possible to drill perfectly straight cuts in a safe and controlled manner.

The stand is also able to slant so that holes may be cored at an angle as required.

This stand must be securely fastened to the workpiece using a concrete anchor and fixing kit

WARNING: Do not attempt to use this stand if the mounting system does not fit perfectly to the drilling motor.

MOUNTING THE MOTOR TO THE DRILL STAND

Rig-Mounted Type Motors:

If the drill motor is the 4 bolt rig-mounted type, the drill stand's mounting plate must be bolted to the drill motor. The mounting tenon must fit securely in the slot in the back of the drill motor, then evenly tighten the four bolts.

This mounting plate now acts as a secure and accurate coupling between the drill motor and the drill stand.

The mounting plate now fits in the dovetail in the stand's cradle and is secured by the cradle lock bolt.

Hand-Held Type Motors:

If the drill motor is the hand-held type, the clamp bracket must be used. Then the motor's gearcase collar must be mounted in the clamp bracket. Generally, the drill motor's side handle will need to be first removed. To insert, first loosen the clamp bracket using the crank handle as a wrench, then insert the motor, turn to the desired orientation and then securely fasten the clamp bolt.

DRILLING STAND FUNCTIONAL DESCRIPTION

Fastening the drill rig

Once the desired position of the rig is determined, Use a concrete anchor to secure the rig.

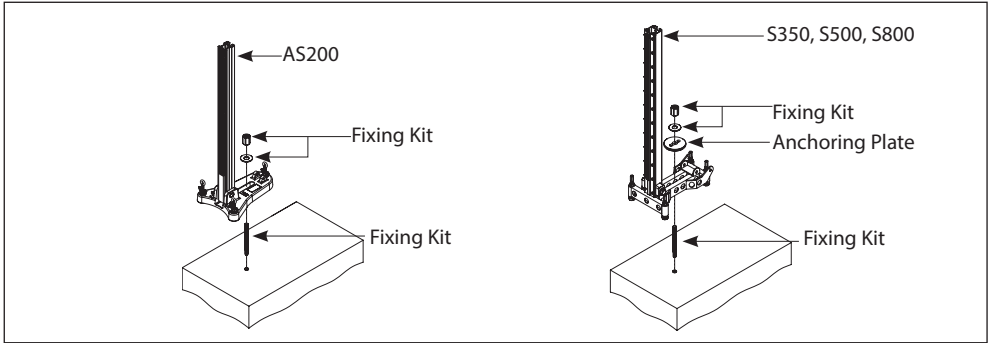
Drill a suitable sized hole for the anchor with a hammer drill.

Drive in the anchor.

Use the long threaded rod with the large washer and nut in the fixing kit to secure the base.

Before fully tightening the nut, use a spirit level to check if the stand is level. If needed, loosen the locknuts and adjust the four leveling bolts to achieve levelness. Then retighten the locknuts.

Now fully tighten the securing nut which affixes the base to the work surface.



WARNING: When anchoring to a brick surface, a special masonry anchor and brick fixing kit must be used. Using a concrete type drop-in anchor in brick could lead to the brick cracking and the anchor loosening!

NOTE: We recommend using the optional Anchoring Plate For Models S350, S500 & S800 for the most secure possible fixing of the base to the workpiece. Place the anchoring plate on the base with the threaded rod through the hole. Then add the washer and nut. Tighten securely.

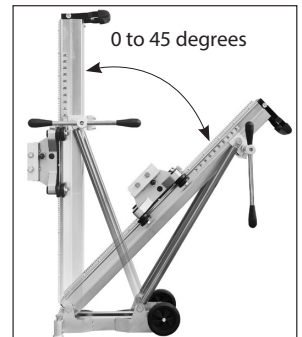
Note: If mounting on a wall, it is usually more convenient to secure the stand with the motor head removed. Using the 19mm combination wrench, loosen the cradle lock bolt on the carriage to lift the motor head up and away. Once the stand is fixed, the motor head may be re-installed on the stand. Make sure to securely tighten the cradle lock bolt(s).

ADJUSTING THE DRILLING ANGLE

The drilling angle can be tilted from 0 to 45 degrees. To adjust the angle, use the crank handle as a wrench and loosen the angle clamp bolt. Refer to the scale on the column indicating the angle. Adjust to the desired angle and tighten the clamp.

CAUTION: Do not overtighten the clamp. Only tighten the necessary amount to make the clamp secure. Overtightening could distort the column.

AS200 folds down completely for easy storage



CARRIAGE LOCK

On the S350, S500 & S800, Slide the carriage lock lever to the left to lock the carriage in place. Slide the lever to the right to release the carriage. On the AS200, the carriage lock is a thumb screw on the right side of the carriage. Tighten to lock, loosen to release.

CAUTION: Hold the crank lever or motor head whenever releasing the carriage lock. It could slam down causing possible injury or damage to the bit or machine.

REDUCTION GEARING

On the S500 and S800 stands, there are two crank spindles: One spindle is for for standard cranking and one for reduced gear ratio cranking.

The reduced gear ratio allows the operator to drill with greatly reduced effort when using large diameter core bits.

To switch from standard to reduced gear ratio cranking, simply remove the crank handle from the main spindle and connect to the forward spindle on the left side.

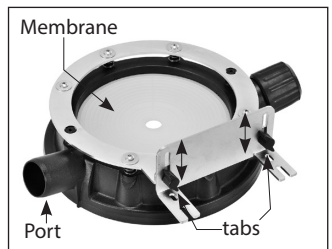
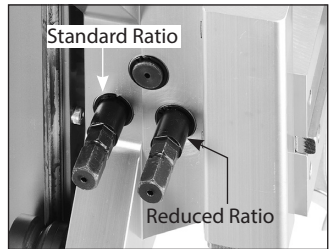
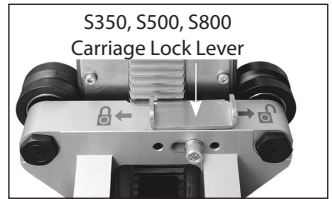
ADJUSTING THE DRILLING STAND GUIDANCE

Loose guidance will cause the bit to run out-of-true and result in poor performance, sticking and possible damage to the bit. If the rollers can be turned by hand with the carriage locked, they are too loose.

To adjust the guidance, the two guide rollers on the left side are on eccentric shafts. Turn the eccentric roller axle bolt until the clearance is taken up on each roller in turn. Turn just enough so that the roller cannot be turned by hand. Now test the tightness of the carriage by cranking it up and down. There should be no free-play, yet no binding throughout its travel.

AS200 MOUNTING THE OPTIONAL WATER COLLECTOR RING

Mount the ring to base by aligning the 2 tabs, adjusting the height, and tightening the thumbscrews. The first time a membrane is used, it must be cut to size by the core bit. For other sizes, other membranes must be prepared in the same fashion. Connect the wet vacuum cleaner to either of the 2 ports and use the plug on the other, unused port.

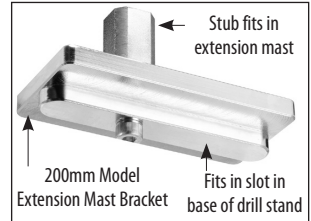


REPLACING MEMBRANES

Flip the water collector ring upside down and remove the 6 screws. This will allow the membrane and the mounting ring to be removed.

AS200 OPTIONAL EXTENSION MAST BRACKET

The extension mast bracket serves as a stable mounting point for the extension mast to press upon. Place the extension mast on the stub of the bracket and the bracket in the slot of the base, then extend the mast to brace it against a solid immovable surface for secure fixing of the drill stand.

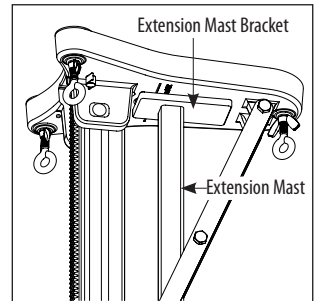


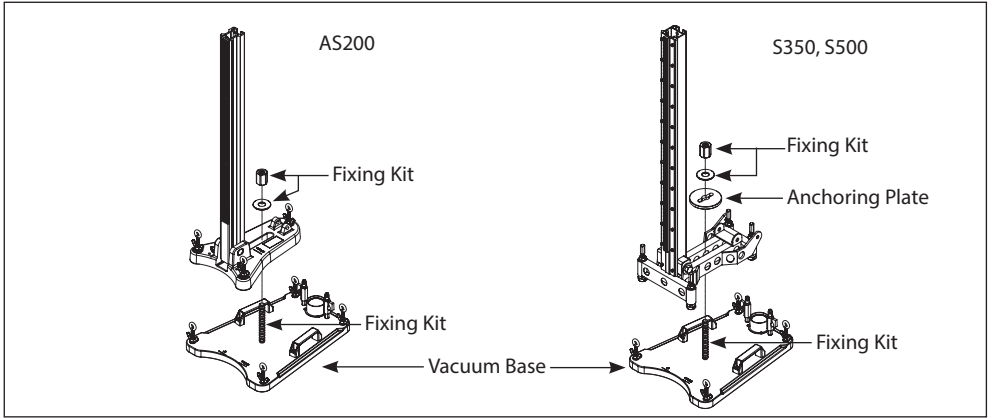
OPTIONAL VACUUM BASE

The vacuum base is available for use with the AS200, S350 and S500. Use the fixing kit supplied with the vacuum base to mount the vacuum base to the base of the drill stand. The S350 and S500 should use the anchoring plate. Place the base of the drill stand so that it is centered on the vacuum base. Follow the instructions included with the vacuum base.

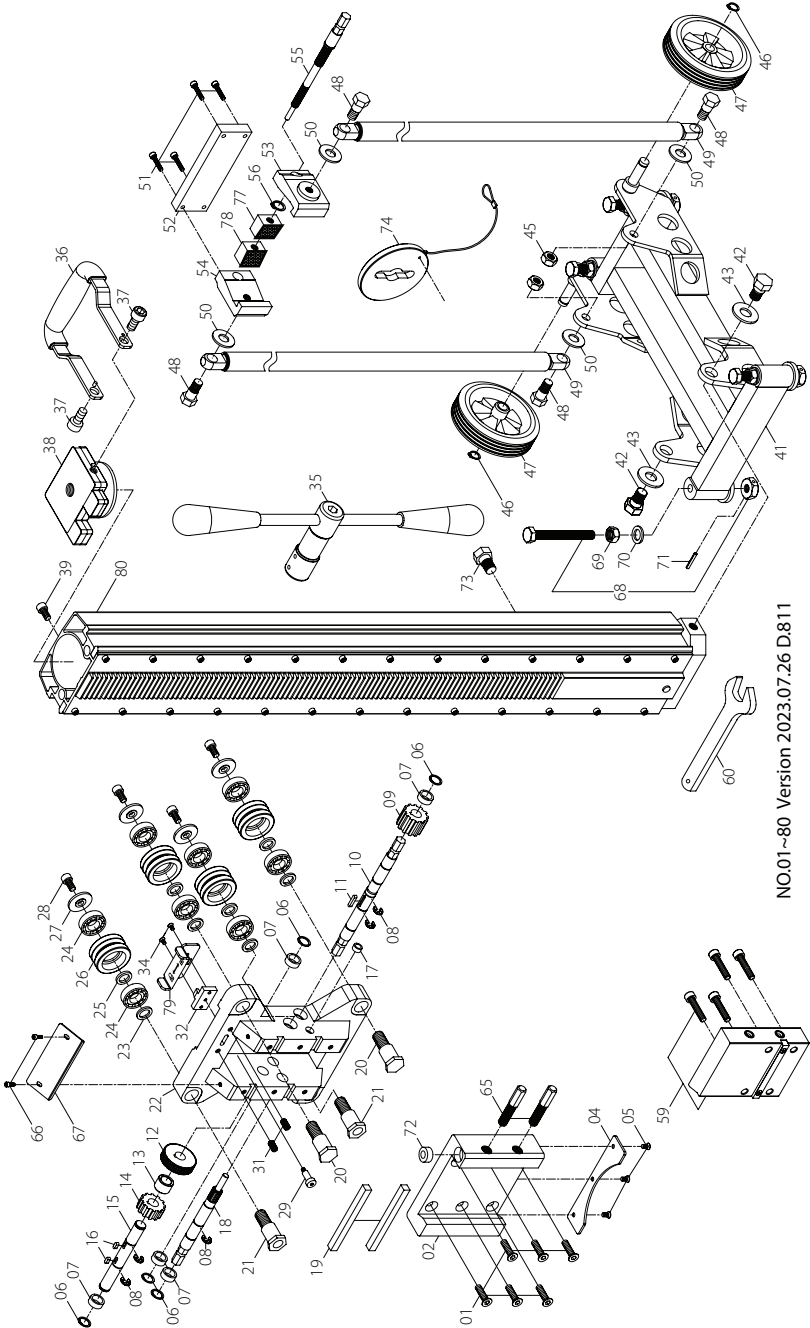
WARNING: Always use additional safety chains when drilling horizontally.

WARNING: Never drill inverted when using the vacuum base.





Exploded View (S800mm/1M Model)

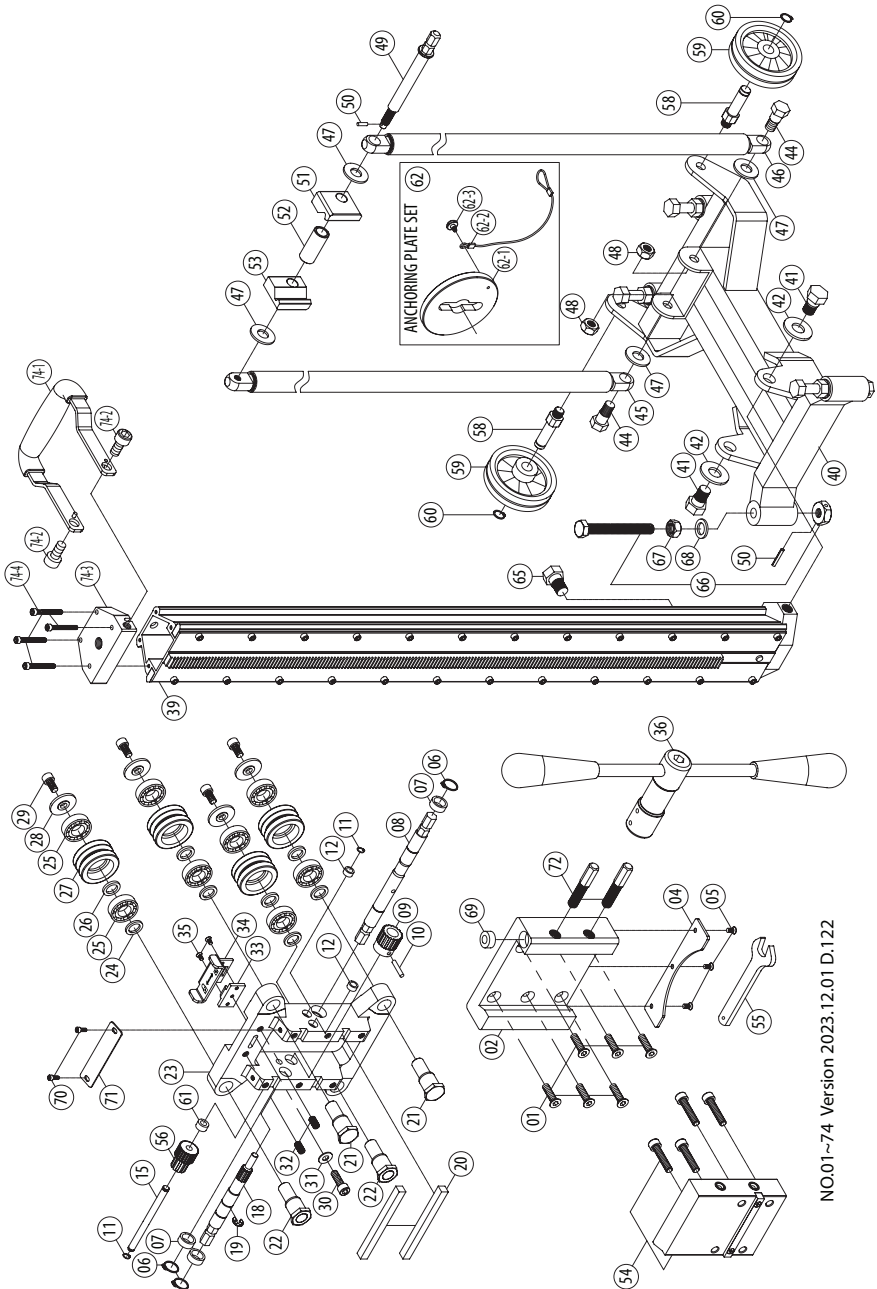


NO.01~80 Version 2023.07.26 D.811

Parts List (S800mm /1M Model)

NO.	Parts Name	Q'TY	NO.	Parts Name	Q'TY
1	FLAT HEAD SOCKET CAP SCREW (M8x30xP1.25)	6	38	TANK COVER LID	1
2	CRADLE	1	39	SOCKET CAP SCREW (M5x10xP0.8)	1
4	CRADLE PLATE	1	41	BASE	1
5	FLAT HEAD MACHINE SCREW (M5x12xP0.8)	3	42	SHOULDER BOLT	2
6	INTERNAL CIRCLIP (IS15)	5	43	FLAT WASHER (5/8"xØ30x3)	2
7	BUSHING (Ø15xØ20x10)	5	45	NYLOCK NUT (M12xP1.75)	2
8	E-CLIP (E-12)	5	46	EXTERNAL CIRCLIP (S-13)	2
9	CRANK GEAR (M2.5x12T)	1	47	WHEEL	2
10	CRANK SPINDLE	1	48	SHOULDER BOLT	4
11	PARALLEL KEY (4x4x20)	1	49	BUTTRESS BAR (650MM)	2
12	SPINDLE GEAR (M1.0x46T)	1	50	FLAT WASHER (Ø14.3xØ32x2.5)	4
13	SHAFT RACE (Ø15xØ22x15)	1	51	SOCKET CAP SCREW (M5x25xP0.8)	4
14	SPINDLE GEAR (M2.5x12T)	1	52	CLAMP PLATE	1
15	INTERMEDIATE SHAFT	1	53	CLAMP CLAW-LEFT	1
16	PARALLEL KEY (4x4x10)	2	54	CLAMP CLAW-RIGHT	1
17	BUSHING (Ø8xØ12x6)	1	55	ANDLE CLAMP BOLT	1
18	REDUCTION CRANK PINION	1	56	EXTERNAL CIRCLIP (S-15)	1
19	MOUNTING TENON (10x10x115)	2	59	MOUNTING SPACER (130mm)	1
20	AXLE SHAFT	2	60	WRENCH (M19)	1
21	ECCENTRIC SHAFT	2	65	CRADLE LOCK BOLT (M12xP1.75x70L)	2
22	CARRIAGE	1	66	SOCKET CAP SCREW (M5x8xP0.8)	2
23	AXLE SPACER C	4	67	FENCE	1
24	BALL BEARING (6202)	8	68	LEVELING SCREW	4
25	AXLE SPACER B	4	69	HEX NUT (M12xP1.75)	4
26	GUIDE ROLLER	4	70	FLAT WASHER (Ø12.2xØ23x2)	4
27	AXLE SPACER A	4	71	ROLL PIN (Ø4x25)	4
28	SOCKET CAP SCREW (M8x16xP1.25)	4	72	BULLS-EYE LEVEL	1
29	FENCE PIVOT BOLT (M5xP0.8x23.7L)	1	73	SHOULDER BOLT	1
31	DETENT UNIT (M8x16.75xP1.25)	2	74	ANCHORING PLATE SET	1
32	CARRIAGE LOCK	1	77	CLAMP WEDGE-LEFT	1
34	FLAT HEAD MACHINE SCREW (M4x8xP0.7)	2	78	CLAMP WEDGE-RIGHT	1
35	CRANK HANDLE	1	79	CARRIAGE LOCK LEVER	1
36	FRONT HANDLE	1	80	COLUMN (1000MM)	1
37	SOCKET CAP SCREW (M12x16xP1.75)	2			

Exploded View (S500mm/1M Model)

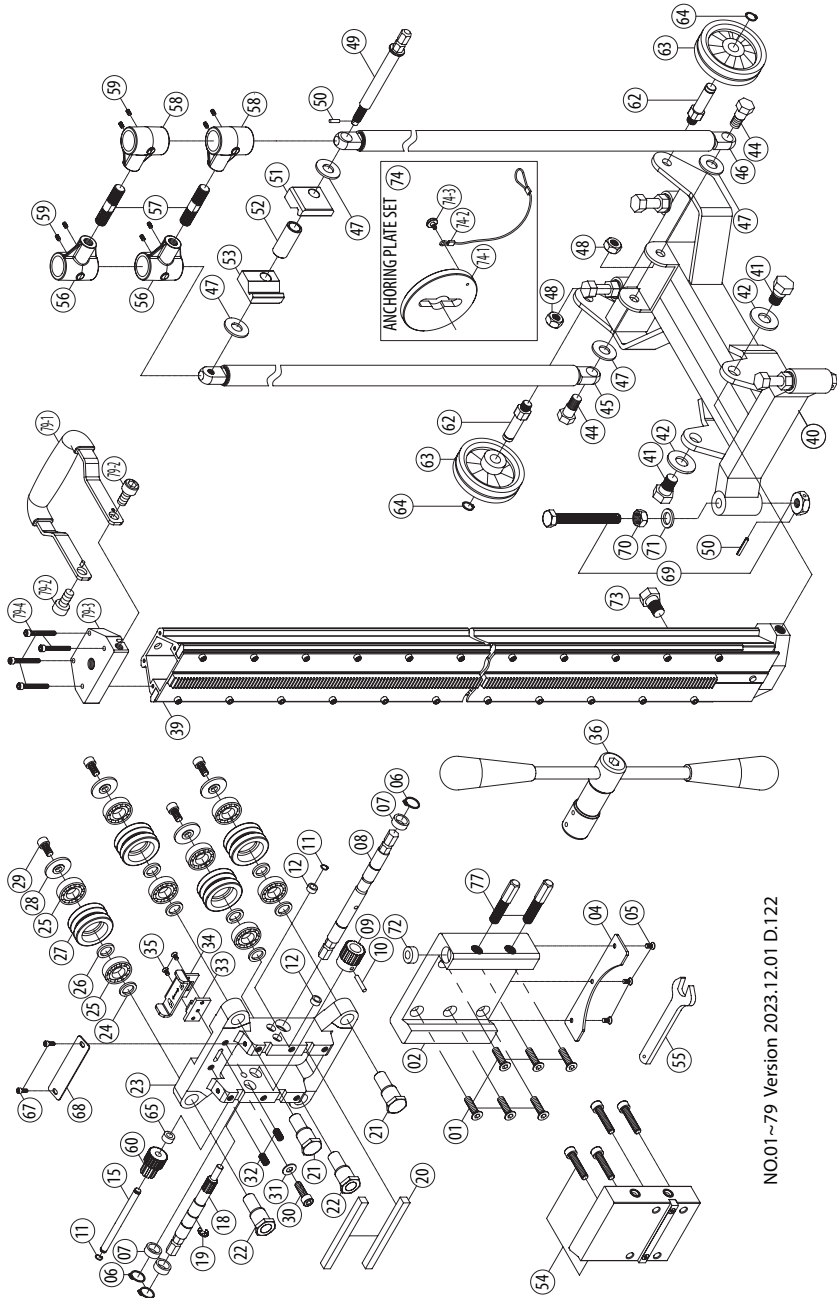


NO.01~74 Version 2023.12.01 D.122

Parts List (S500mm/1M Model)

NO.	Parts Name	Q'TY	NO.	Parts Name	Q'TY
1	FLAT HEAD SOCKET CAP SCREW (M8x30xP1.25)	6	41	SHOULDER BOLT	2
2	CRADLE	1	42	FLAT WASHER (5/8"xØ30x3)	2
4	CRADLE PLATE	1	44	SHOULDER BOLT	2
5	FLAT HEAD MACHINE SCREW (M5x12xP0.8)	3	45	BUTTRESS BAR (L-650MM)	1
6	EXTERNAL CIRCLIP (S-15)	3	46	BUTTRESS BAR (R-650MM)	1
7	BUSHING (Ø15xØ20x10)	3	47	FLAT WASHER (Ø14.3xØ32x2.5)	4
8	CRANK SPINDLE	1	48	NYLOCK NUT (M12xP1.75)	2
9	CRANK GEAR (M1.5x16T)	1	49	ANGLE LOCK	1
10	ROLL PIN (Ø5x25)	1	50	ROLL PIN (Ø4x25)	5
11	EXTERNAL CIRCLIP (S-8)	2	51	CLAMP CLAW-LEFT	1
12	BUSHING (Ø8xØ12x6)	2	52	SPACER	1
15	INTERMEDIATE SHAFT	1	53	CLAMP CLAW-RIGHT	1
18	REDUCTION CRANK PINION	1	54	MOUNTING SPACER (130mm)	1
19	E-CLIP (E-12)	1	55	WRENCH (M19)	1
20	MOUNTING TENON (10x10x115)	2	56	REDUCTION GEAR SET	1
21	AXLE SHAFT	2	58	ROLLER AXLE	2
22	ECCENTRIC SHAFT	2	59	WHEEL	2
23	CARRIAGE	1	60	EXTERNAL CIRCLIP (S-13)	2
24	AXLE SPACER C	4	61	HEAD LOCKING KNOB (Ø8xØ14x7.5)	1
25	BALL BEARING (6202)	8	62	ANCHORING PLATE SET	1
26	AXLE SPACER B	4	65	SHOULDER BOLT	1
27	GUIDE ROLLER	4	66	LEVELING SCREW	4
28	AXLE SPACER A	4	67	HEX NUT (M12xP1.75)	4
29	SOCKET CAP SCREW (M8x16xP1.25)	4	68	FLAT WASHER (Ø12.2xØ23x2)	4
30	SOCKET CAP SCREW (M5x20xP0.8)	1	69	BULLS-EYE LEVEL	1
31	FLAT WASHER (Ø5xØ12x1)	1	70	SOCKET CAP SCREW (M5x10xP0.8)	2
32	DETENT UNIT (M8x16.75xP1.25)	2	71	FENCE	1
33	CARRIAGE LOCK	1	72	CRADLE LOCK BOLT (M12xP1.75x70L)	2
34	CARRIAGE LOCK LEVER	1	74	AUXILIARY HANDLE SET	1
35	FLAT HEAD MACHINE SCREW (M4x6xP0.7)	2	74-1	FRONT HANDLE	1
36	CRANK HANDLE	1	74-2	SOCKET CAP SCREW (M12x16xP1.75)	2
39	COLUMN (900MM)	1	74-3	COLUMN CAP	1
40	BASE	1	74-4	SOCKET CAP SCREW (M5x35xP0.8)	4

Exploded View (S500mm/1.6M Model)

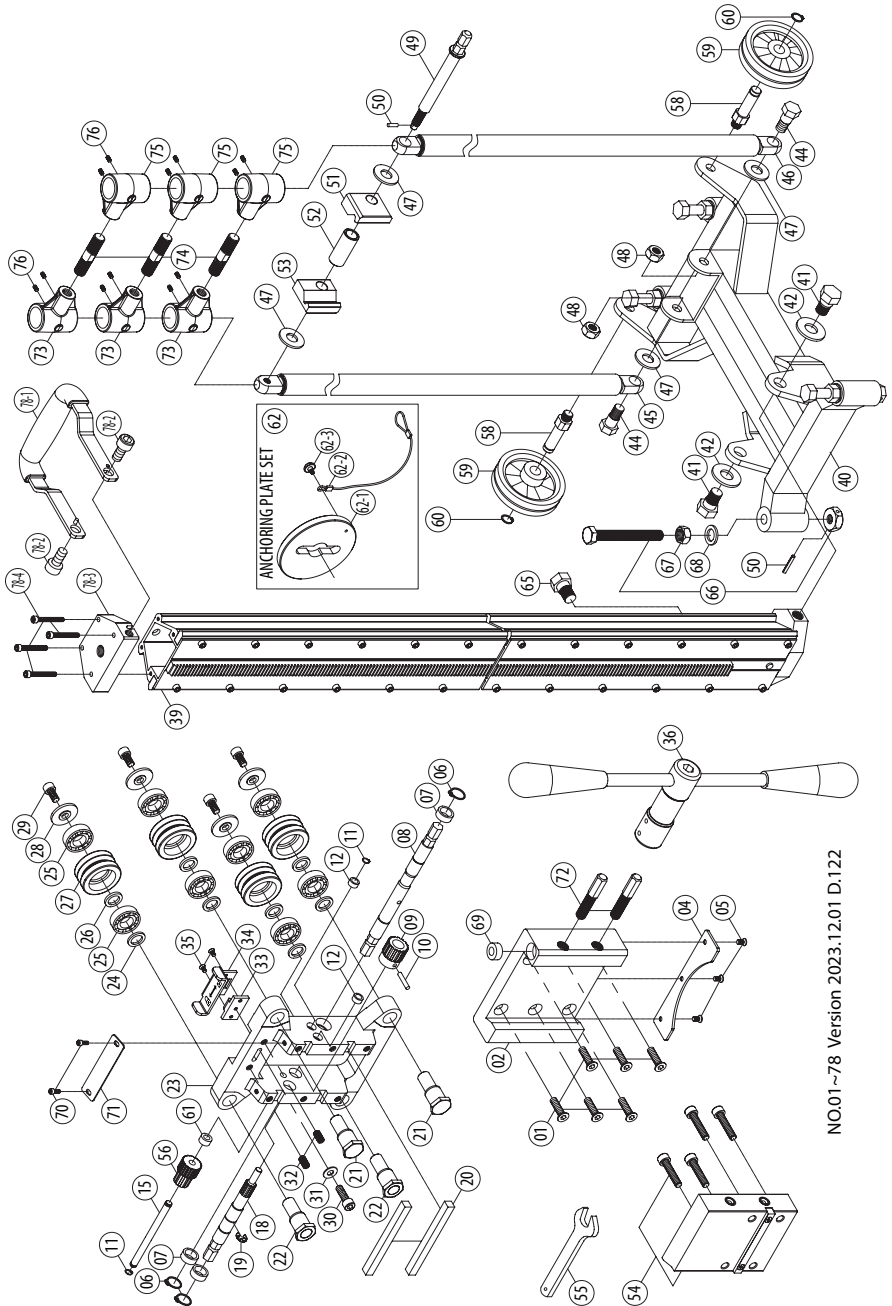


NO.01~79 Version 2023.12.01 D.122

Parts List (S500mm/1.6M Model)

NO.	Parts Name	Q'TY	NO.	Parts Name	Q'TY
1	FLAT HEAD SOCKET CAP SCREW (M8x30xP1.25)	6	44	SHOULDER BOLT	2
2	CRADLE	1	45	BUTTRESS BAR (L-1000MM)	1
4	CRADLE PLATE	1	46	BUTTRESS BAR (R-1000MM)	1
5	FLAT HEAD MACHINE SCREW (M5x12xP0.8)	3	47	FLAT WASHER (Ø14.3xØ32x2.5)	4
6	EXTERNAL CIRCLIP (S-15)	3	48	NYLOCK NUT (M12xP1.75)	2
7	BUSHING (Ø15xØ20x10)	3	49	ANGLE LOCK	1
8	CRANK SPINDLE	1	50	ROLL PIN (Ø4x25)	5
9	CRANK GEAR (M1.5x16T)	1	51	CLAMP CLAW-LEFT	1
10	ROLL PIN (Ø5x25)	1	52	SPACER	1
11	EXTERNAL CIRCLIP (S-8)	2	53	CLAMP CLAW-RIGHT	1
12	BUSHING (Ø8xØ12x6)	2	54	MOUNTING SPACER (130mm)	1
15	INTERMEDIATE SHAFT	1	55	WRENCH (M19)	1
18	REDUCTION CRANK PINION	1	56	BRACING COLLAR-L	2
19	E-CLIP (E-12)	1	57	TURNBUCKLE SHAFT (M14xP2.0x60L)	2
20	MOUNTING TENON (10x10x115)	2	58	BRACING COLLAR-R	2
21	AXLE SHAFT	2	59	SOCKET SET SCREW (M5x6xP0.8)	8
22	ECCENTRIC SHAFT	2	60	REDUCTION GEAR SET	1
23	CARRIAGE	1	62	ROLLER AXLE	2
24	AXLE SPACER C	4	63	WHEEL	2
25	BALL BEARING (6202)	8	64	EXTERNAL CIRCLIP (S-13)	2
26	AXLE SPACER B	4	65	HEAD LOCKING KNOB (Ø8xØ14x7.5)	1
27	GUIDE ROLLER	4	67	SOCKET CAP SCREW (M5x10xP0.8)	2
28	AXLE SPACER A	4	68	FENCE	1
29	SOCKET CAP SCREW (M8x16xP1.25)	4	69	LEVELING SCREW	4
30	SOCKET CAP SCREW (M5x20xP0.8)	1	70	HEX NUT (M12xP1.75)	4
31	FLAT WASHER (Ø5xØ12x1)	1	71	FLAT WASHER (Ø12.2xØ23x2)	4
32	DETENT UNIT (M8x16.75xP1.25)	2	72	BULLS-EYE LEVEL	1
33	CARRIAGE LOCK	1	73	SHOULDER BOLT	1
34	CARRIAGE LOCK LEVER	1	74	ANCHORING PLATE SET	1
35	FLAT HEAD MACHINE SCREW (M4x6xP0.7)	2	77	CRADLE LOCK BOLT (M12xP1.75x70L)	2
36	CRANK HANDLE	1	79	AUXILIARY HANDLE SET	1
39	COLUMN (1600MM)	1	79-1	FRONT HANDLE	1
40	BASE	1	79-2	SOCKET CAP SCREW (M12x16xP1.75)	2
41	SHOULDER BOLT	2	79-3	COLUMN CAP	1
42	FLAT WASHER (5/8"xØ30x3)	2	79-4	SOCKET CAP SCREW (M5x35xP0.8)	4

Exploded View (S500mm/2M Model)

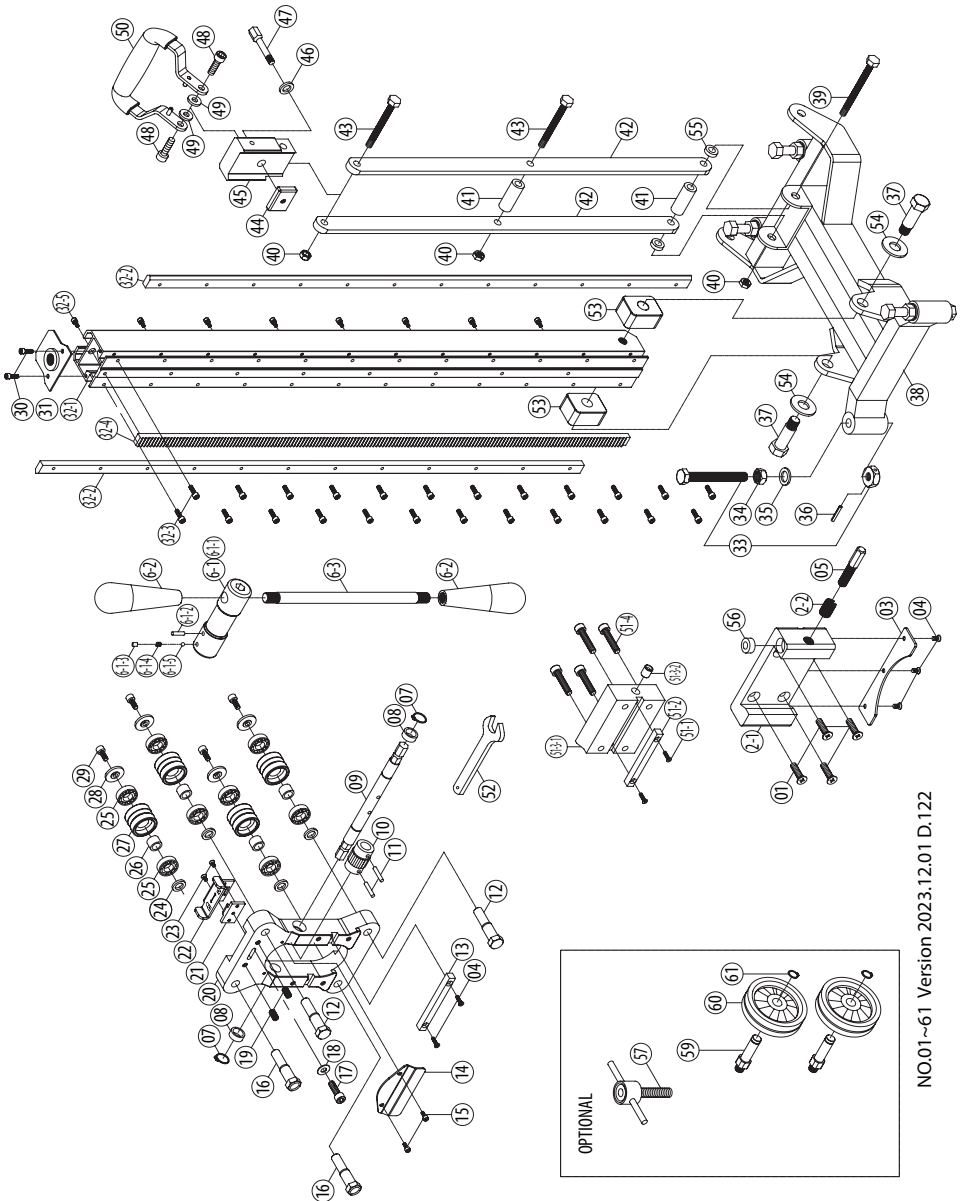


NO.01~78 Version 2023.12.01 D.122

Parts List (S500mm/2M Model)

NO.	Parts Name	Q'TY	NO.	Parts Name	Q'TY
1	FLAT HEAD SOCKET CAP SCREW (M8x30xP1.25)	6	44	SHOULDER BOLT	2
2	CRADLE	1	45	BUTTRESS BAR (L-1600MM)	1
4	CRADLE PLATE	1	46	BUTTRESS BAR (R-1600MM)	1
5	FLAT HEAD MACHINE SCREW (M5x12xP0.8)	3	47	FLAT WASHER (Ø14.3xØ32x2.5)	4
6	EXTERNAL CIRCLIP (S-15)	3	48	NYLOCK NUT (M12xP1.75)	2
7	BUSHING (Ø15xØ20x10)	3	49	ANGLE LOCK	1
8	CRANK SPINDLE	1	50	ROLL PIN (Ø4x25)	5
9	CRANK GEAR (M1.5x16T)	1	51	CLAMP CLAW-LEFT	1
10	ROLL PIN (Ø5x25)	1	52	SPACER	1
11	EXTERNAL CIRCLIP (S-8)	2	53	CLAMP CLAW-RIGHT	1
12	BUSHING (Ø8xØ12x6)	2	54	MOUNTING SPACER (130mm)	1
15	INTERMEDIATE SHAFT	1	55	WRENCH (M19)	1
18	REDUCTION CRANK PINION	1	56	REDUCTION GEAR SET	1
19	E-CLIP (E-12)	1	58	ROLLER AXLE	2
20	MOUNTING TENON (10x10x115)	2	59	WHEEL	2
21	AXLE SHAFT	2	60	EXTERNAL CIRCLIP (S-13)	2
22	ECCENTRIC SHAFT	2	61	HEAD LOCKING KNOB (Ø8xØ14x7.5)	1
23	CARRIAGE	1	62	ANCHORING PLATE SET	1
24	AXLE SPACER C	4	65	SHOULDER BOLT	1
25	BALL BEARING (6202)	8	66	LEVELING SCREW	4
26	AXLE SPACER B	4	67	HEX NUT (M12xP1.75)	4
27	GUIDE ROLLER	4	68	FLAT WASHER (Ø12.2xØ23x2)	4
28	AXLE SPACER A	4	69	BULLS-EYE LEVEL	1
29	SOCKET CAP SCREW (M8x16xP1.25)	4	70	SOCKET CAP SCREW (M5x10xP0.8)	2
30	SOCKET CAP SCREW (M5x20xP0.8)	1	71	FENCE	1
31	FLAT WASHER (Ø5xØ12x1)	1	72	CRADLE LOCK BOLT (M12xP1.75x70L)	2
32	DETENT UNIT (M8x16.75xP1.25)	2	73	BRACING COLLAR-L	3
33	CARRIAGE LOCK	1	74	TURNBUCKLE SHAFT (M14xP2.0x60L)	3
34	CARRIAGE LOCK LEVER	1	75	BRACING COLLAR-R	3
35	FLAT HEAD MACHINE SCREW (M4x6xP0.7)	2	76	SOCKET SET SCREW (M5x6xP0.8)	12
36	CRANK HANDLE	1	78	AUXILIARY HANDLE SET	1
39	COLUMN (2000MM)	1	78-1	FRONT HANDLE	1
40	BASE	1	78-2	SOCKET CAP SCREW (M12x16xP1.75)	2
41	SHOULDER BOLT	2	78-3	COLUMN CAP	1
42	FLAT WASHER (5/8"xØ30x3)	2	78-4	SOCKET CAP SCREW (M5x35xP0.8)	4

Exploded View (S350mm / 1M Model)

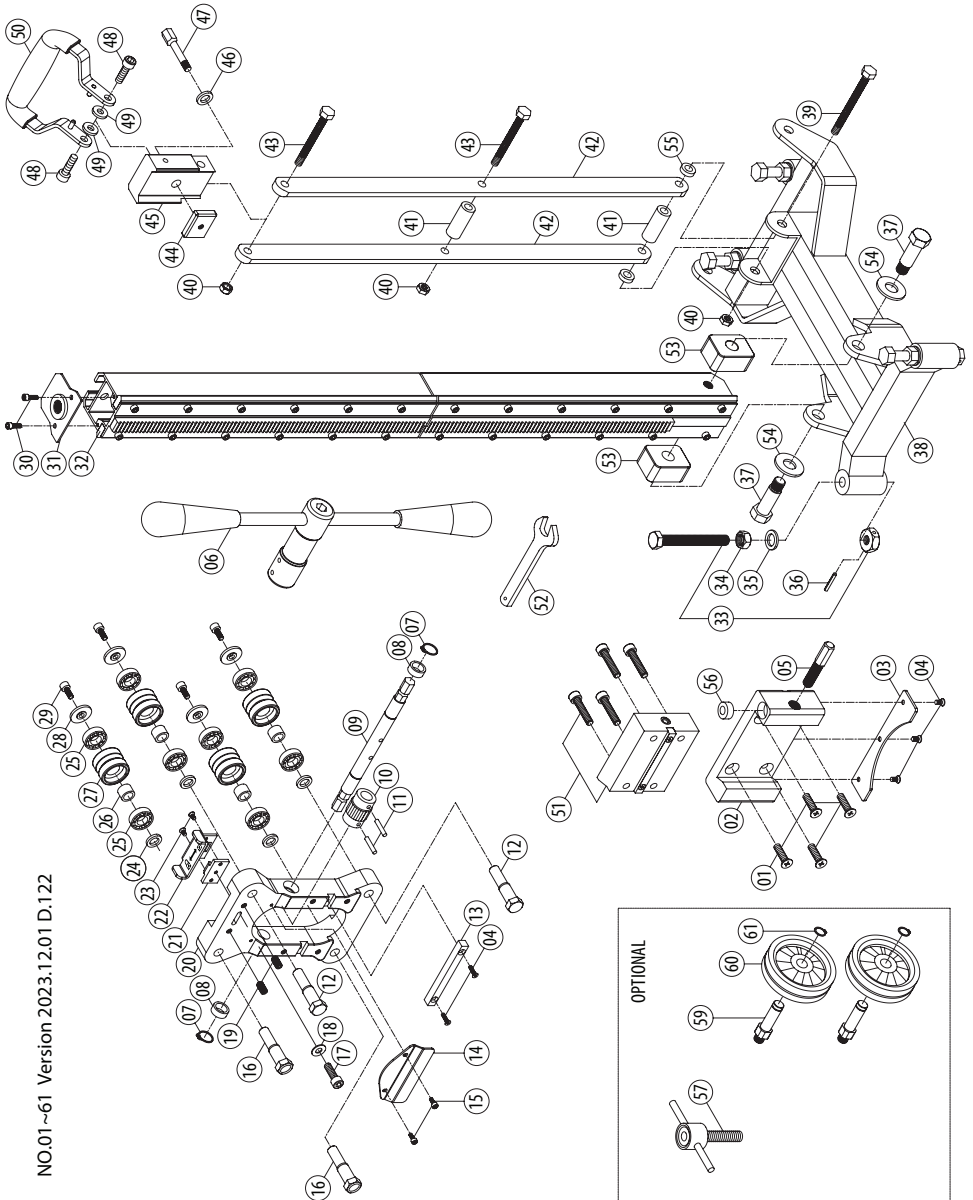


NO.01~61 Version 2023.12.01 D.122

Parts List (S350mm / 1M Model)

NO.	Parts Name	Q'TY	NO.	Parts Name	Q'TY
1	FLAT HEAD SOCKET CAP SCREW (M8x30xP1.25)	4	31	COLUMN CAP	1
2	CRADLE	1	32	COLUMN (900MM)	1
3	CRADLE PLATE	1	33	LEVELING SCREW	4
4	FLAT HEAD MACHINE SCREW (M5x10xP0.8)	5	34	HEX NUT (M12xP1.75)	4
5	CRADLE LOCK BOLT (M12xP1.75x70L)	1	35	FLAT WASHER (Ø12.2xØ23x2)	4
6	CRANK HANDLE	1	36	ROLL PIN (Ø4x25)	4
7	EXTERNAL CIRCLIP (S-15)	2	37	SHOULDER BOLT	2
8	BUSHING (Ø15xØ20x10)	2	38	BASE	1
9	CRANK SPINDLE	1	39	HEX BOLT (M10x100LxP1.5)	1
10	CRANK GEAR (M1.5x16T)	1	40	NYLOCK NUT (M10xP1.5)	3
11	ROLL PIN (Ø5x25)	2	41	SPACER	2
12	AXLE SHAFT	2	42	CONNECTING SUPPORT	2
13	MOUNTING TENON (10x10x100)	1	43	HEX BOLT (M10x75LxP1.5)	2
14	FENCE	1	44	LOCK PLATE	1
15	SOCKET CAP SCREW (M5x8xP0.8)	2	45	BUTTRESS LOCK	1
16	ECCENTRIC SHAFT	2	46	FLAT WASHER (Ø10xØ23x2)	1
17	SOCKET CAP SCREW (M5x20xP0.8)	1	47	ANGLE LOCK CLAMP	1
18	FLAT WASHER (Ø5xØ12x1)	1	48	SOCKET CAP SCREW (M8x16xP1.25)	2
19	DETENT UNIT (M8x16.75xP1.25)	2	49	FLAT WASHER (Ø8xØ20x3)	2
20	CARRIAGE	1	50	FRONT HANDLE	1
21	CARRIAGE LOCK	1	51	MOUNTING SPACER	1
22	CARRIAGE LOCK LEVER	1	52	WRENCH (M19)	1
23	FLAT HEAD MACHINE SCREW (M4x6xP0.7)	2	53	FOOT PLATE	2
24	AXLE SPACER B	4	54	FLAT WASHER (5/8"xØ30x3)	2
25	BALL BEARING (6001)	8	55	SPACER	2
26	AXLE SPACER C	4	56	BULLS-EYE LEVEL	1
27	GUIDE ROLLER	4	57	T-HANDLE VISE SCREW (M16xP2.0)	1
28	AXLE SPACER A	4	59	ROLLER AXLE	2
29	SOCKET CAP SCREW (M6x16xP1.0)	4	60	WHEEL	2
30	SOCKET CAP SCREW (M5x10xP0.8)	2	61	EXTERNAL CIRCLIP (S-13)	2

Exploded View (S350mm / 1.5M Model)

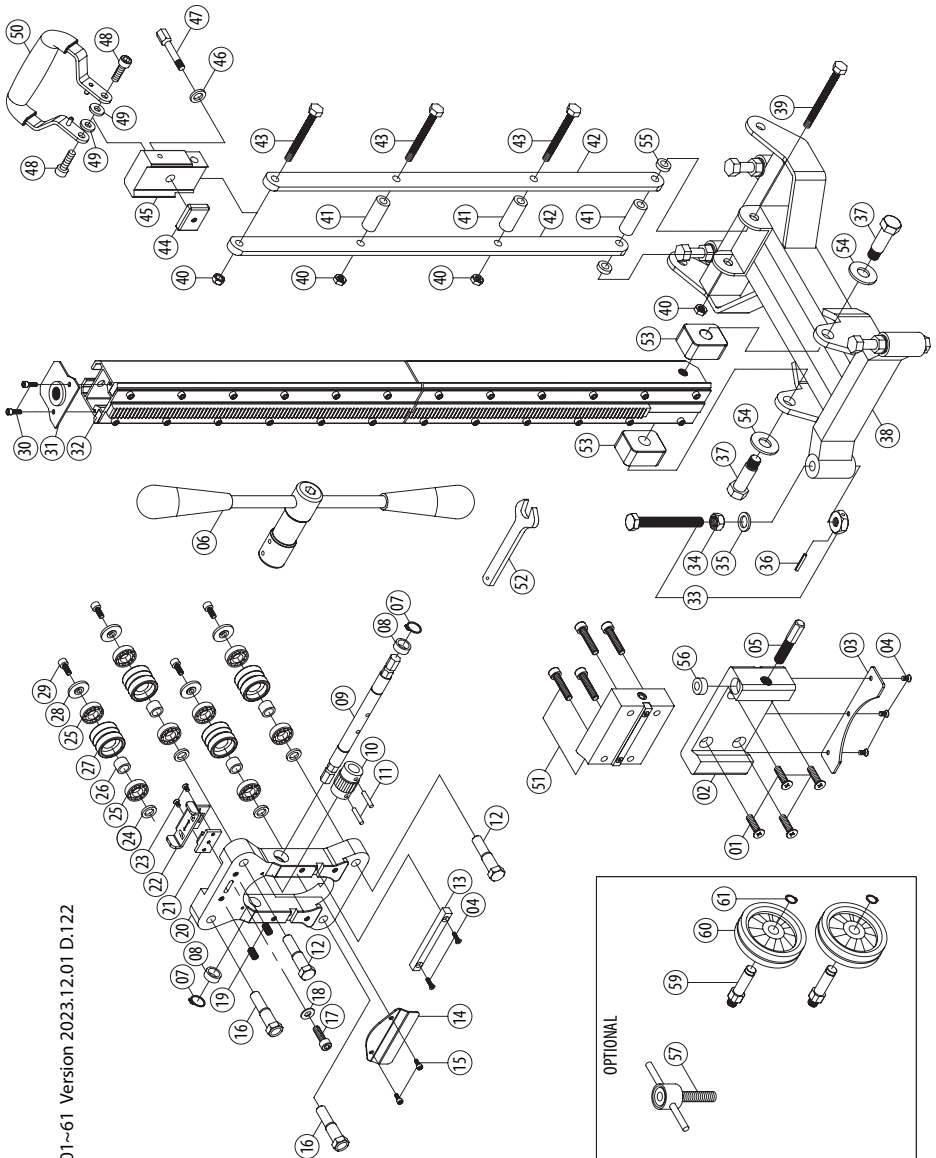


NO.01~61 Version 2023.12.01 D.122

Parts List (S350mm / 1.5M Model)

NO.	Parts Name	Q'ty	NO.	Parts Name	Q'ty
1	FLAT HEAD SOCKET CAP SCREW (M8x30xP1.25)	4	31	COLUMN CAP	1
2	CRADLE	1	32	COLUMN (1500MM)	1
3	CRADLE PLATE	1	33	LEVELING SCREW	4
4	FLAT HEAD MACHINE SCREW (M5x10xP0.8)	5	34	HEX NUT (M12xP1.75)	4
5	CRADLE LOCK BOLT (M12xP1.75x70L)	1	35	FLAT WASHER (Ø12.2xØ23x2)	4
6	CRANK HANDLE	1	36	ROLL PIN (Ø4x25)	4
7	EXTERNAL CIRCLIP (S-15)	2	37	SHOULDER BOLT	2
8	BUSHING (Ø15xØ20x10)	2	38	BASE	1
9	CRANK SPINDLE	1	39	HEX BOLT (M10x100LxP1.5)	1
10	CRANK GEAR (M1.5x16T)	1	40	NYLOCK NUT (M10xP1.5)	3
11	ROLL PIN (Ø5x25)	2	41	SPACER	2
12	AXLE SHAFT	2	42	CONNECTING SUPPORT	2
13	MOUNTING TENON (10x10x100)	1	43	HEX BOLT (M10x75LxP1.5)	2
14	FENCE	1	44	LOCK PLATE	1
15	SOCKET CAP SCREW (M5x8xP0.8)	2	45	BUTTRESS LOCK	1
16	ECCENTRIC SHAFT	2	46	FLAT WASHER (Ø10xØ23x2)	1
17	SOCKET CAP SCREW (M5x20xP0.8)	1	47	ANGLE LOCK CLAMP	1
18	FLAT WASHER (Ø5xØ12x1)	1	48	SOCKET CAP SCREW (M8x16xP1.25)	2
19	DETENT UNIT (M8x16.75xP1.25)	2	49	FLAT WASHER (Ø8xØ20x3)	2
20	CARRIAGE	1	50	FRONT HANDLE	1
21	CARRIAGE LOCK	1	51	MOUNTING SPACER	1
22	CARRIAGE LOCK LEVER	1	52	WRENCH (M19)	1
23	FLAT HEAD MACHINE SCREW (M4x6xP0.7)	2	53	FOOT PLATE	2
24	AXLE SPACER B	4	54	FLAT WASHER (5/8"xØ30x3)	2
25	BALL BEARING (6001)	8	55	SPACER	2
26	AXLE SPACER C	4	56	BULLS-EYE LEVEL	1
27	GUIDE ROLLER	4	57	T-HANDLE VISE SCREW (M16xP2.0)	1
28	AXLE SPACER A	4	59	ROLLER AXLE	2
29	SOCKET CAP SCREW (M6x16xP1.0)	4	60	WHEEL	2
30	SOCKET CAP SCREW (M5x10xP0.8)	2	61	EXTERNAL CIRCLIP (S-13)	2

Exploded View (S350mm / 2M Model)

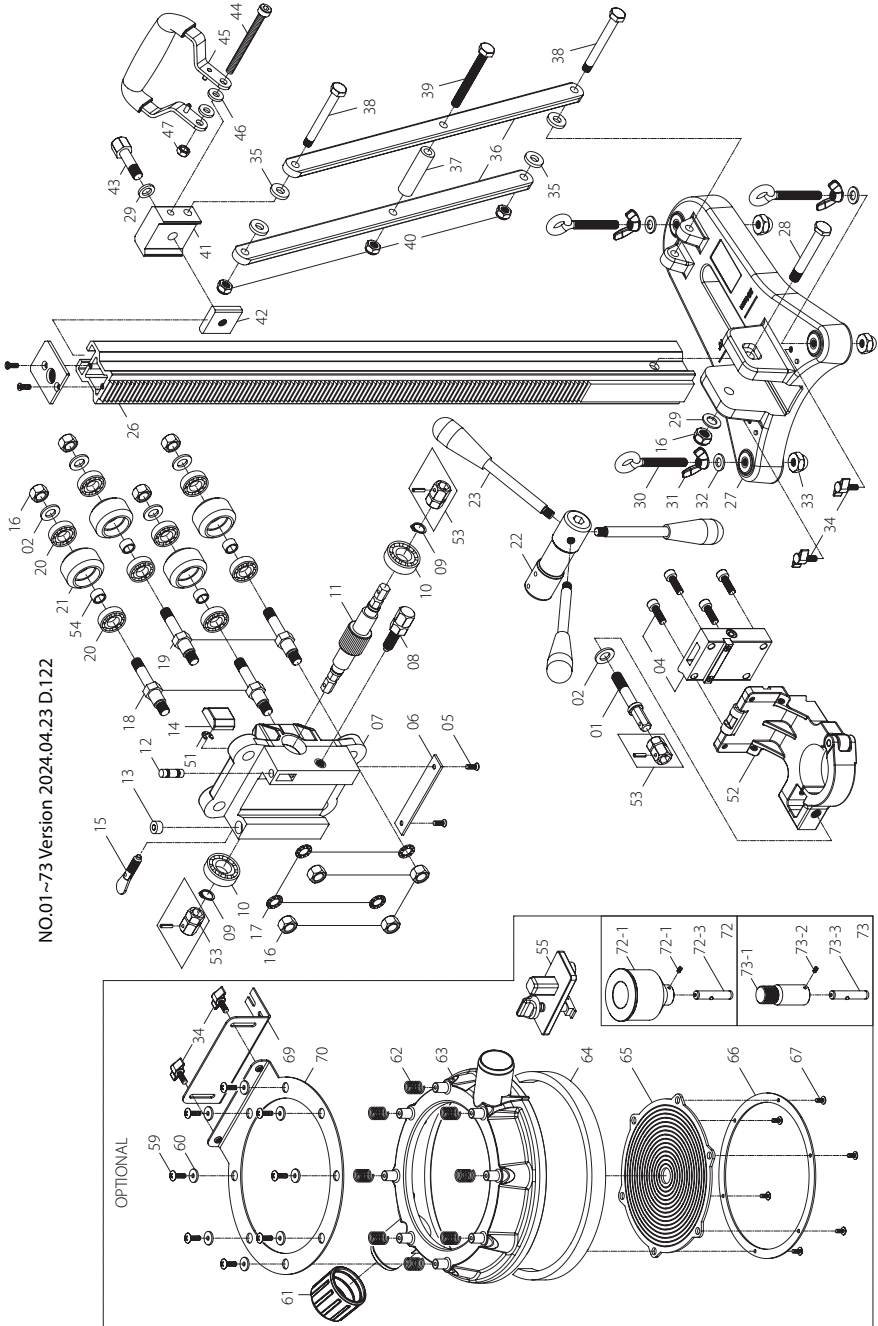


NO.01~61 Version 2023.12.01 D.122

Parts List (S350mm / 2M Model)

NO.	Parts Name	Q'TY	NO.	Parts Name	Q'TY
1	FLAT HEAD SOCKET CAP SCREW (M8x30xP1.25)	4	31	COLUMN CAP	1
2	CRADLE	1	32	COLUMN (2000MM)	1
3	CRADLE PLATE	1	33	LEVELING SCREW	4
4	FLAT HEAD MACHINE SCREW (M5x10xP0.8)	5	34	HEX NUT (M12xP1.75)	4
5	CRADLE LOCK BOLT (M12xP1.75x70L)	1	35	FLAT WASHER (Ø12.2xØ23x2)	4
6	CRANK HANDLE	1	36	ROLL PIN (Ø4x25)	4
7	EXTERNAL CIRCLIP (S-15)	2	37	SHOULDER BOLT	2
8	BUSHING (Ø15xØ20x10)	2	38	BASE	1
9	CRANK SPINDLE	1	39	HEX BOLT (M10x100LxP1.5)	1
10	CRANK GEAR (M1.5x16T)	1	40	NYLOCK NUT (M10xP1.5)	4
11	ROLL PIN (Ø5x25)	2	41	SPACER	3
12	AXLE SHAFT	2	42	CONNECTING SUPPORT	2
13	MOUNTING TENON (10x10x100)	1	43	HEX BOLT (M10x75LxP1.5)	3
14	FENCE	1	44	LOCK PLATE	1
15	SOCKET CAP SCREW (M5x8xP0.8)	2	45	BUTTRESS LOCK	1
16	ECCENTRIC SHAFT	2	46	FLAT WASHER (Ø10xØ23x2)	1
17	SOCKET CAP SCREW (M5x20xP0.8)	1	47	ANGLE LOCK CLAMP	1
18	FLAT WASHER (Ø5xØ12x1)	1	48	SOCKET CAP SCREW (M8x16xP1.25)	2
19	DETENT UNIT (M8x16.75xP1.25)	2	49	FLAT WASHER (Ø8xØ20x3)	2
20	CARRIAGE	1	50	FRONT HANDLE	1
21	CARRIAGE LOCK	1	51	MOUNTING SPACER	1
22	CARRIAGE LOCK LEVER	1	52	WRENCH (M19)	1
23	FLAT HEAD MACHINE SCREW (M4x6xP0.7)	2	53	FOOT PLATE	2
24	AXLE SPACER B	4	54	FLAT WASHER (5/8"xØ30x3)	2
25	BALL BEARING (6001)	8	55	SPACER	2
26	AXLE SPACER C	4	56	BULLS-EYE LEVEL	1
27	GUIDE ROLLER	4	57	T-HANDLE VISE SCREW (M16xP2.0)	1
28	AXLE SPACER A	4	59	ROLLER AXLE	2
29	SOCKET CAP SCREW (M6x16xP1.0)	4	60	WHEEL	2
30	SOCKET CAP SCREW (M5x10xP0.8)	2	61	EXTERNAL CIRCLIP (S-13)	2

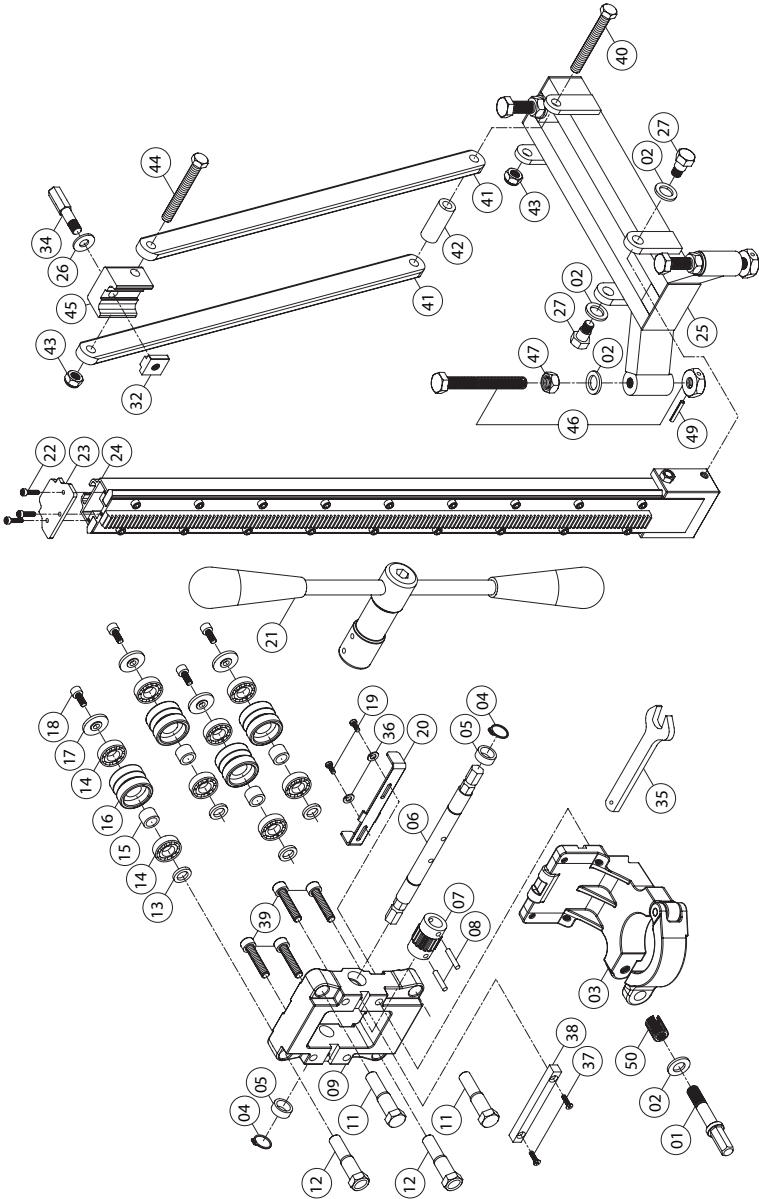
Exploded View (AS200 Model)



Parts List (AS200 Model)

NO.	Parts Name	Q'ty	NO.	Parts Name	Q'ty
1	CLAMP SCREW (M12)	1	35	FLAT WASHER	4
2	FLAT WASHER (Ø12.2xØ23x2)	5	36	BUTTRESS BAR	2
4	MOUNTING SPACER	1	37	SPACER	1
5	FLAT HEAD MACHINE SCREW (M5x12xP0.8)	4	38	PIVOT BOLT	2
6	CRADLE PLATE	1	39	HEX BOLT (M10x95LxP1.5)	1
7	CARRIAGE	1	40	NYLOCK NUT (M10xP1.5)	3
8	LOCK SCREW	1	41	BUTTRESS LOCK	1
9	EXTERNAL CIRCLIP (S-15)	2	42	LOCK PLATE	1
10	BALL BEARING (6002)	2	43	ANGLE LOCK CLAMP	1
11	CRANK SPINDLE	1	44	SOCKET CAP SCREW (M8x85xP1.25)	1
12	BUBBLE LEVEL	1	45	FRONT HANDLE	1
13	BULLS-EYE LEVEL	1	46	FLAT WASHER (Ø8xØ20x3)	2
14	PLASTIC PAD	1	47	NYLOCK NUT (M8xP1.25)	1
15	SWIVEL LOCK TAB (M10xP1.5)	1	51	E-CLIP (E-7)	1
16	NYLOCK NUT (M12xP1.75)	9	52	CRADLE CLAMP BRACKET (Ø60)	1
17	EXTERNAL STAR WASHER (M12)	4	53	HEX ADAPTOR	3
18	ECCENTRIC SHAFT	2	54	HEAD LOCKING KNOB (Ø12xØ16x9.1)	4
19	ROLLER AXLE	2	55	EXTENSION MAST BRACKET	1
20	BALL BEARING (6201)	8	59	SOCKET CAP SCREW (M5x12xP0.8)	8
21	GUIDE ROLLER	4	60	FLAT WASHER (Ø5xØ19x1.2)	8
22	CRANK BOSS	1	61	END CAP	1
23	CRANK HANDLE	3	62	SPRING (Ø0.7xØ12xØ15x5Tx21L)	8
25	COLUMN CAP PLATE	1	63	WATER COLLECTOR BODY	1
26	COLUMN	1	64	SEAL(760MM)	1
27	BASE	1	65	MEMBRANE	3
28	PIVOT BOLT	1	66	MOUNTING RING	1
29	FLAT WASHER (Ø12xØ23x2.0)	2	67	TRUSS HEAD MACHINE SCREW (M4x8xP0.7)	6
30	EYE BOLT	3	69	ANGLE BRACKET	1
31	WING NUT (M10xP1.5)	3	70	RING BRACKET	1
32	FLAT WASHER (Ø10xØ23x2)	3	72	LASER CONNECTOR SET(1 1/4"-7)	1
33	ACORN NUT (M10xP1.5)	3	73	LASER CONNECTOR SET(1/2" BSP)	1
34	THUMB SCREW (M6x16xP1.0)	4			

Exploded View (S170 Model)



NO.01~50 Version 2.1

Parts List (S170 Model)

NO.	Parts Name	Q'TY	NO.	Parts Name	Q'TY
1	TURNBUCKLE SHAFT M12	1	24	COLUMN 730MM	1
2	FLAT WASHER 1/2"xØ23x2	6	25	BASE	1
3	CRADLE CLAMP BRACKET Ø60	1	26	FLAT WASHER Ø10xØ23x2	1
4	EXTERNAL CIRCLIP S-15	2	27	SHOULDER BOLT	2
5	BUSHING Ø15xØ20x10	2	32	LOCK PLATE	1
6	CRANK SPINDLE	1	34	ANGLE LOCK CLAMP	1
7	CRANK GEAR M1.5x16T	1	35	WRENCH (M19)	1
8	ROLL PIN Ø5x25	2	36	SPRING WASHER M4	2
9	CARRIAGE	1	37	FLAT HEAD MACHINE SCREW M5x12	5
11	AXLE SHAFT	2	38	MOUNTING TENON 10x10x100	1
12	ECCENTRIC SHAFT	2	39	SOCKET CAP SCREW M8x30	4
13	AXLE SPACER B	4	40	HEX BOLT M10x90L	1
14	BALL BEARING 6001	8	41	CONNECTING SUPPORT	2
15	AXLE SPACER C	4	42	SPACER	1
16	GUIDE ROLLER	4	43	NYLOCK NUT M10	2
17	AXLE SPACER A	4	44	HEX BOLT M10	1
18	SOCKET CAP SCREW M6x16	4	45	BUTTRESS LOCK	1
19	TRUSS HEAD MACHINE SCREW M4x10	2	46	LEVELING SCREW	3
20	CARRIAGE LOCK LEVER	1	47	HEX NUT M12	3
21	CRANK HANDLE	1	49	ROLL PIN Ø4x25	3
22	SOCKET CAP SCREW M4x10	3	50	M12 THREAD INSERT	1
23	COLUMN CAP	1			

Modell	S800	S500
Kapazität ohne Verlängerungsstücke (mm)	Ø350	Ø350
Max. Kapazität mit Verlängerungsstücken (mm)	Ø800	Ø500
Effektiver Hub (mm)	760	690
Zweite Kurbel-Untersetzung	4,0 : 1	3,3 : 1
Abmessungen L X B X H (mm)	555 x 275 x 1035	480 x 240 x 1025
Nettogewicht (kg)	26,5	19,1

1. Schlittenarretierungshebel
2. Einstellbare Rollenachsschrauben (nur linke Seite)
3. Schlitten
4. Schlittenarretierungsschraube
5. Nivellierschrauben
6. Sockel
7. Strebe
8. Führungsrolle
9. Kurbel (Befestigung an beiden Seiten, dient auch als Schlüssel für die Klemmschraube der Winkelarretierung)
10. Klemmschraube
11. Säule

PS:

800 mm/2 m-Modell:

11. 2 m-Säule (1760 mm Hub)

800 mm/2,5 m-Modell:

11. 2,5 m-Säule (2260 mm Hub)

500 mm/1,6 m-Modell:

11. 1,6 m-Säule (1390 mm Hub)

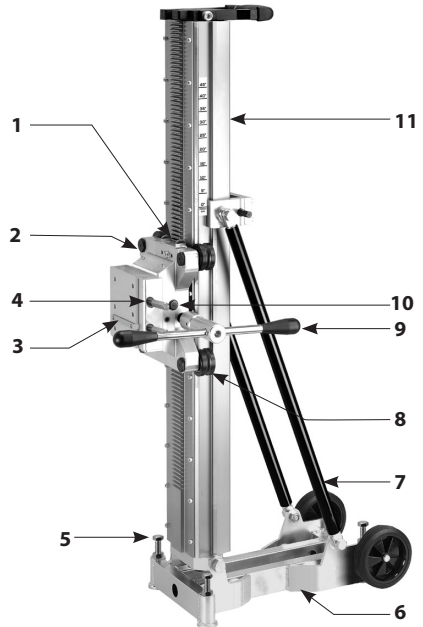
350 mm/1,5m-Modell:

11. 1.5M column (1260mm Hub)

350 mm/2 m-Modell:

11. 2 m-Säule (1760 mm Hub)

S800



Optional: VERLÄNGERUNGSTÜCKE



200mm



150mm



100mm



45mm



60 mm-Klemmhalterung zur Befestigung von per Hand gehaltenen Bohrmotoren. Wird direkt an das Standard-Montagedistanzstück angeschraubt.

Modell	S350	AS200	S170
Kapazität (mm)	Ø352	Ø202	Ø170
Effektiver Hub (mm)	660	500	540
Abmessungen L X B X H (mm)	390 x 248 x 970	361 x 250 x 890	460 x 215 x 815
Nettogewicht (kg)	14,4	10,5	10,1

S500



S350



AS200



S170



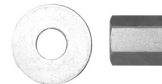
Optional:



AS200 Wassersammler



Verankerungsplatte
Für S350, S500 und S800



Befestigungssatz M 12
(Beton) Befestigungssatz M 10 (Ziegel)



AS200 Säulenverlängerungshalterung

STÄNDER FÜR DIAMANT-KERNBOHRMASCHINEN

Einführung:

Dieser Bohrständer ist zur Befestigung von Diamant-Kernbohrmotoren mit einer geeigneten Montageplatte oder Klemmhalterung konzipiert. Ein Standard-Montagedistanzstück mit vier Schrauben wird mit diesem Ständer mitgeliefert. Der Bohrständer führt den Motor und die Diamantbohrkrone, so dass auf sichere und kontrollierte Art und Weise perfekt gerade gebohrt werden kann.

Der Ständer kann auch in Schräglage verwendet werden, sodass bei Bedarf in einem Winkel gebohrt werden kann.

Der Ständer muss mithilfe eines Betonankers und Befestigungssatzes fest am Werkstück befestigt werden.

WARNUNG: Verwenden Sie diesen Ständer nicht, wenn das Befestigungssystem nicht perfekt an den Bohrmotor passt.

BEFESTIGUNG DES MOTORS AM BOHRSTÄNDER

Ständergeführte Motoren:

Wenn der Bohrmotor mit 4 Befestigungsschrauben an einem Ständer angebracht werden kann, muss die Montageplatte des Bohrständers an den Bohrmotor angeschraubt werden. Der Befestigungszapfen muss fest in den Steckplatz auf der Rückseite des Bohrmotors eingesteckt werden, bevor die vier Schrauben gleichmäßig angezogen werden.

Diese Montageplatte fungiert nun als sichere und genaue Verbindung zwischen Bohrmotor und Bohrständer. Die Montageplatte passt jetzt in die Schwalbenschwanzverbindung des Schlittens des Ständers und wird durch die Schlittenarretierungsschraube gesichert.

Per Hand gehaltene Motoren:

Wenn es sich um einen per Hand gehaltenen Bohrmotor handelt, muss die Klemmhalterung verwendet werden. Dabei muss die Getriebegehäusemanschette des Motors in die Klemmhalterung montiert werden. Im Allgemeinen muss dazu zuerst der Seitengriff abmontiert werden. Zum Einsetzen lösen Sie zuerst die Klemmhalterung mit der Kurbel als Schlüssel, setzen Sie dann den Motor ein, drehen Sie ihn bis zur gewünschte Ausrichtung und befestigen Sie dann die Klemmschraube sicher.

FUNKTIONSBESCHREIBUNG DES BOHRSTÄNDERS

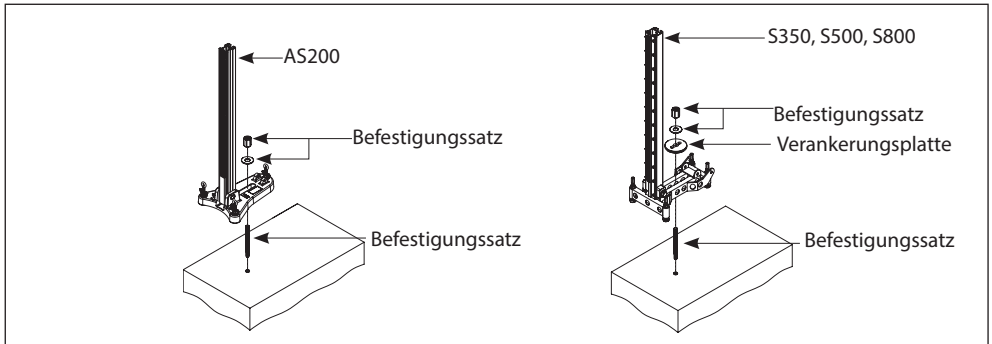
Die Befestigung des Bohrständers

Nachdem die gewünschte Position des Ständers festgelegt wurde, muss der Ständer mit einem Betonanker befestigt werden. Bohren Sie mit einer Schlagbohrmaschine eine passende Bohrung für den Anker. Schlagen Sie den Anker hinein.

Verwenden Sie die Gewindestange mit der großen Unterlegscheibe und Mutter aus dem Befestigungssatz zur Befestigung des Sockels.

Prüfen Sie vor dem vollständigen Festziehen der Mutter mit einer Wasserwaage, ob der Ständer nivelliert ist. Falls erforderlich, lösen Sie die Kontermuttern und nivellieren Sie den Ständer mit den vier Nivellierschrauben. Ziehen Sie dann die Kontermuttern wieder an.

Ziehen Sie nun die Befestigungsmutter, mit der die Grundfläche an der Arbeitsfläche befestigt wird, vollständig fest.



WARNUNG: Bei der Verankerung in einer Ziegelmauer muss ein spezieller Anker und Befestigungssatz für Ziegel verwendet werden. Die Verwendung eines Betonankers in Ziegelstein kann dazu führen, dass sich Risse bilden und der Anker sich löst!

HINWEIS: Wir empfehlen die Verwendung der optionalen Verankerungsplatte für die Modelle S350, S500 und S800 als sicherste Möglichkeit, den Sockel am Werkstück zu befestigen. Setzen Sie die Verankerungsplatte auf den Sockel mit der Gewindestange durch die Bohrung. Schrauben Sie Mutter und Unterlegscheibe darauf. Fest anziehen.

Hinweis: Bei der Befestigung an einer Wand ist es in der Regel bequemer, die Ständer mit abgebautem Motorkopf zu befestigen. Um den Motorkopf nach oben abzuheben, lösen Sie die Verriegelungsschraube mit dem 19 mm-Gabelringschlüssel. Sobald der Ständer befestigt ist, kann der Motorkopf wieder angebaut werden. Stellen Sie sicher, dass Sie die Verriegelungsschraube(n) wieder fest anziehen.

DIE EINSTELLUNG DES BOHRWINKELS

Der Bohrwinkel kann von 0 bis 45 Grad eingestellt werden. Verwenden Sie zum Einstellen des Winkels die Kurbel als Schraubenschlüssel zum Lösen der Klemmschraube der Winkelarretierung. Beachten Sie die Skala auf der Säule, die den Winkel anzeigt. Stellen Sie den gewünschten Winkel ein und ziehen Sie die Klemmschraube fest.



ACHTUNG: Ziehen Sie die Klemmschraube nicht zu fest an. Ziehen Sie sie nur soweit an, wie erforderlich ist, um sie sicher zu befestigen.

Durch zu festes Anziehen kann die Säule verzerrt werden.

Der AS200 lässt sich für eine einfache Aufbewahrung komplett zusammenfalten.



SCHLITTENARRETIERUNG

Beim S350, S500 und S800 schieben Sie den Schlittenarretierungshebel nach links, um den Schlitten in seiner Position zu verriegeln. Schieben Sie den Hebel nach rechts, um den Schlitten zu lösen.

Beim AS 200 handelt es sich bei der Schlittenarretierung um eine Schraube auf der rechten Seite des Schlittens. Ziehen Sie sie zum Verriegeln fest, und lösen Sie sie zum Entriegeln.

ACHTUNG: Halten Sie die Kurbel oder den Motorkopf fest, wenn Sie die Schlittenarretierung lösen. Sie könnte herunterfallen, was zu Verletzungen oder Schäden an der Bohrkronen oder an der Maschine führen kann.

UNTERSETZUNGSGETRIEBE

Die Bohrständer S500 und S800 haben zwei Kurbelspindeln:

Eine Spindel für die Standardübersetzung und eine für die Untersetzung. Die Untersetzung ermöglicht es dem Bediener, bei Verwendung von Bohrkronen mit großem Durchmesser mit stark reduziertem Kraftaufwand zu bohren.

Um von der Standardübersetzung zur Untersetzung zu wechseln, nehmen Sie einfach die Kurbel von der Hauptspindel ab und stecken Sie sie auf die vordere Spindel auf der linken Seite.

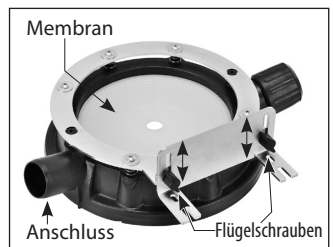
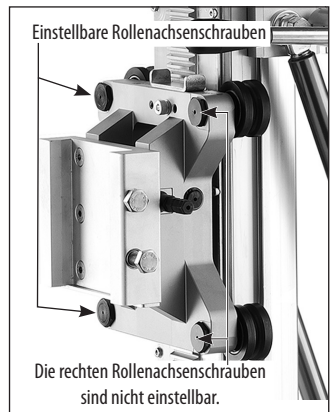
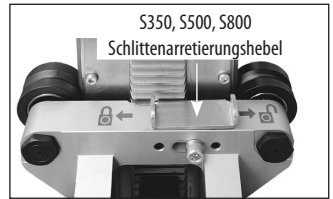
DIE EINSTELLUNG DER BOHRSTÄNDERFÜHRUNG

Eine lockere Führung führt dazu, dass die Bohrkronen unruhig laufen, was zu schlechter Leistung, Einklemmen und möglichen Schäden an der Bohrkronen führt. Wenn die Rollen per Hand gedreht werden können, während der Schlitten arretiert ist, sind sie zu locker.

Zur Einstellung der Führung befinden sich die beiden Führungsrollen auf der linken Seite auf Exzenterwellen. Drehen Sie die Schraube der Exzenterrollenachse jeder Rolle abwechselnd, bis kein Spiel mehr vorhanden ist. Drehen Sie sie gerade so fest, dass die Rolle nicht mehr von Hand gedreht werden kann. Testen Sie nun den festen Sitz des Schlittens, indem Sie ihn nach oben und unten kurbeln. Er sollte kein Spiel haben, aber auch nicht klemmen.

AS200 ANBAU DES OPTIONALEN WASSERSAMMLERRINGS

Bauen Sie den Ring an den Sockel an, indem Sie die zwei Laschen ausrichten und die Flügelschrauben festziehen. Wenn zum ersten Mal eine Membran verwendet wird, muss sie auf die Größe der Bohrkronen



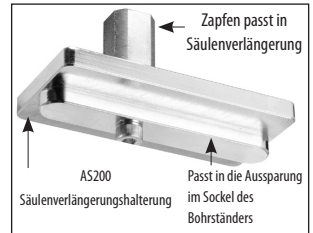
zugeschnitten werden. Für andere Größen müssen andere Membranen in der gleichen Art und Weise vorbereitet werden. Schließen Sie den Nassauger an einen der beiden Anschlüsse an und stecken Sie den Stopfen auf den anderen (nicht verwendeten) Anschluss.

WECHSEL DER MEMBRANEN

Drehen Sie den Sammlerring um und drehen Sie die sechs Schrauben heraus. Damit können die Membran und der Befestigungsring abgenommen werden.

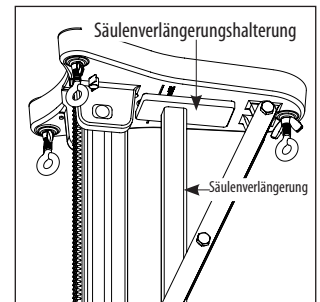
AS200 OPTIONALE SÄULENVERLÄNGERUNGSHALTERUNG

Die Säulenverlängerungshalterung dient als stabiler Befestigungspunkt für die Säulenverlängerung. Setzen Sie Säulenverlängerung auf den Zapfen der Halterung und bringen Sie die Halterung in der Aussparung im Sockel an. Verlängern Sie dann die Säule, um sie gegen eine feste, unbewegliche Oberfläche zur sicheren Befestigung des Bohrständers abzustützen.



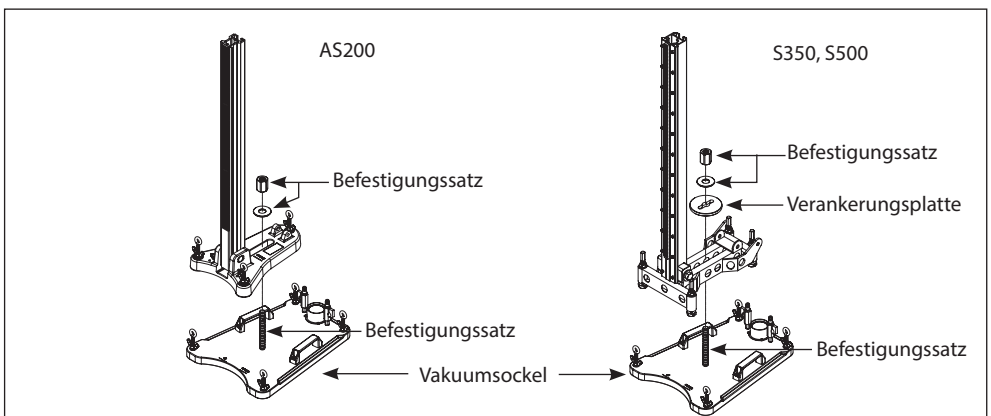
OPTIONALER VAKUUMSOCKEL

Der Vakuums sockel steht für die Verwendung mit dem AS200, S350 und S500 zur Verfügung. Verwenden Sie den mit dem Vakuums sockel gelieferten Befestigungsatz, um den Vakuums sockel am Sockel des Bohrständers anzubringen. Mit dem S350 und S500 sollte die Verankerungsplatte verwendet werden. Setzen Sie den Sockel des Bohrständers zentriert auf den Vakuums sockel. Befolgen Sie die mit dem Vakuums sockel gelieferten Anleitungen.



WARNUNG: Verwenden Sie stets zusätzliche Sicherheitsketten, wenn Sie horizontal bohren.

WARNUNG: Bohren Sie nie umgekehrt, wenn Sie den Vakuums sockel benutzen



Modèle	S800	S500
Capacité sans entretoises d'extension (mm)	Ø350	Ø350
Capacité max. avec entretoises d'extension (mm)	Ø800	Ø500
Course effective (mm)	760	690
2ème réduction d'engrenage de vilebrequin	4.0 : 1	3.3 : 1
Dimensions L x l x H (mm)	555 x 275 x 1035	480 x 240 x 1025
Poids net (kg)	26,5	19,1

1. Levier de verrouillage du chariot
2. Boulons réglables de l'axe du cylindre (côté gauche uniquement)
3. Socle
4. Boulon de verrouillage du socle
5. Boulons de nivellement
6. Base
7. Barre de contrefort
8. Rouleau de guidage
9. Manivelle (montage sur chaque côté et sert également de clé pour le boulon de l'étrier blocage de l'angle)
10. Boulon d'étrier
11. Colonne

PS :

Modèle 800 mm / 2M :

11. Colonne 2M (course de 1760 mm)

Modèle 800 mm / 2.5M :

11. Colonne 2.5M (course de 2260 mm)

Modèle 500 mm / 1.6M :

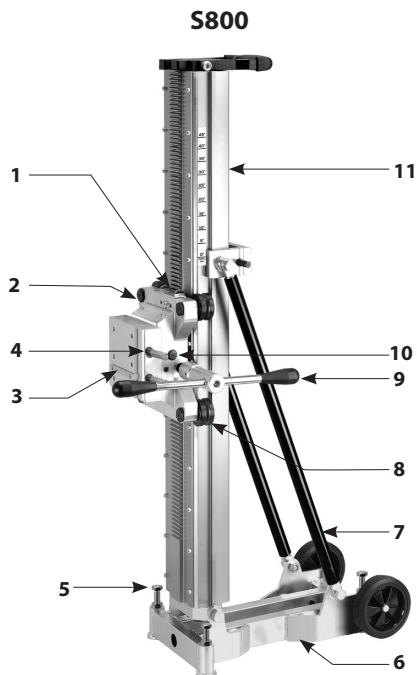
11. Colonne 1.6M (course de 1390 mm)

Modèle 350 mm / 1.5M :

11. Colonne 1.5M (course de 1260 mm)

Modèle 350 mm / 2M :

11. Colonne 2M (course de 1760 mm)



En option : ENTRETOISES D'EXTENSION



200mm



150mm



100mm



45mm



Support de serrage de 60 mm pour montage de moteurs de perçage portatifs. Boulons directement sur l'entretoise de montage standard

Modèle	S350	AS200	S170
Capacité (mm)	Ø352	Ø202	Ø170
Course effective (mm)	660	500	540
Dimensions L x l x H (mm)	390 x 248 x 970	361 x 250 x 890	460 x 215 x 815
Poids net (kg)	14,4	10,5	10,1

S500



S350



AS200



S170



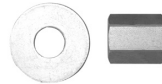
En option :



AS200 Collectrice d'eau



Plaque d'ancrage
Pour S350, S500 & S80



Kit de fixation M12
(béton) Kit de fixation M10 (brique)



AS200 Support pour mât d'extension

PIED POUR CAROTTEUSE AU DIAMANT

Introduction :

Ce pied de perçage est conçu pour monter des moteurs de carotteuse au diamant à l'aide d'une plaque de support appropriée ou d'un support à pince. Une entretoise de montage à 4 boulons est fournie avec ce pied. Le pied de perçage guide le moteur et la couronne de forage diamantée afin qu'il soit possible de percer des coupes parfaitement droites de manière sûre et contrôlée.

Le pied peut également être incliné afin de pouvoir percer des trous selon l'angle qui est souhaité.

Ce pied doit être solidement fixé à la pièce à usiner, à l'aide d'un ancrage pour béton et du kit de fixation

AVERTISSEMENT : N'essayez pas d'utiliser ce pied si le système de fixation ne s'adapte pas parfaitement au moteur de forage.

MONTAGE DU MOTEUR SUR LE PIED DE PERÇAGE

Moteurs à montage sur plateforme :

Si le moteur de perçage est de type plateforme à 4 boulons, il convient de fixer la plaque de montage du pied sur le moteur de perçage. Le tenon de montage doit tenir solidement dans la fente à l'arrière du moteur de perçage, puis vissez les quatre boulons de façon égale.

Cette plaque de fixation agit désormais comme un assemblage sûr et précis entre le moteur et le pied de perceuse. La plaque de montage s'intègre à présent dans la queue d'aronde de la fente du socle et est sécurisée par le boulon de verrouillage du socle.

Moteurs portatifs :

Si le moteur est de type portatif, il convient d'utiliser la bride de fixation. Puis, il faut monter le collier du boîtier d'engrenage dans la bride de fixation. En règle générale, la poignée latérale du moteur de perçage doit d'abord être enlevée. Pour insérer, desserrez d'abord la bride de fixation à l'aide de la manivelle que vous utilisez comme une clé, puis insérez le moteur en le tournant vers l'orientation désirée et fixez ensuite solidement le boulon de blocage.

DESCRIPTION FONCTIONNELLE DU PIED DE PERÇAGE

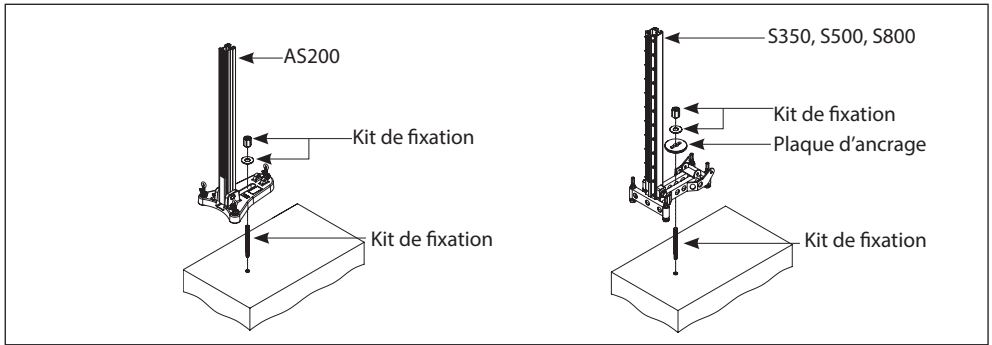
Fixation de l'appareil de forage

Après avoir déterminé la position de travail souhaitée pour la plateforme, utilisez un ancrage pour béton afin de sécuriser l'appareil de forage. Percez un trou de taille convenable pour l'ancre à l'aide d'une perceuse à percussion. Insérez l'ancre de fixation.

Utilisez la longue tige filetée ainsi que la grosse rondelle et l'écrou du kit de fixation afin de fixer la base.

Avant de serrer l'écrou à fond, utilisez un niveau à bulle pour vérifier si le pied est de niveau. Si nécessaire, desserrez les écrous de blocage et ajustez les quatre boulons de nivellement pour atteindre l'aplomb nécessaire. Puis resserrez les écrous de fixation.

Maintenant, serrez l'écrou de fixation qui fixe la base à la surface de travail.



AVERTISSEMENT : En cas d'ancrage sur une surface de brique, il convient d'utiliser une ancre de maçonnerie spéciale et un kit de fixation pour la brique. En utilisant un ancrage de type imbriqué pour béton dans de la brique, vous risqueriez de voir la brique se fissurer et l'ancrage se relâcher !

REMARQUE : Nous recommandons d'utiliser l'option de plaque d'ancrage pour modèles S350, S500 & S800 afin de sécuriser au maximum la fixation de la base de la pièce à usiner. Placez la plaque d'ancrage sur la base à l'aide de la tige filetée dans le trou. Ajoutez ensuite la rondelle et l'écrou. Serrez fermement.

Remarque : En cas de montage sur un mur, il est généralement plus facile de fixer le pied lorsque la tête du moteur est enlevée. À l'aide de la clé mixte 19 mm, desserrez la vis de verrouillage du socle sur le chariot pour soulever la tête du moteur vers le haut. Une fois que le pied est fixe, la tête du moteur peut être remontée sur le pied. Assurez-vous de bien serrer le(s) boulon(s) de verrouillage du socle. fest anziehen.

RÉGLAGE DE L'ANGLE DE PERÇAGE

L'angle de perçage peut être incliné de 0 à 45 degrés. Pour ajuster l'angle, utilisez la poignée du socle comme d'une clé et desserrez le boulon de l'étrier d'angle. Référez-vous à l'échelle d'indication des angles, qui figure sur la colonne. Ajustez suivant l'angle désiré et serrez l'étrier.



ATTENTION : Ne pas trop serrer le collier. Ne serrer que ce qui est nécessaire. serrage excessif pourrait faire tordre la colonne.

L'AS200 se replie complètement pour un rangement facile



VERROUILLAGE DU CHARIOT

Sur les modèles S350, S500 & S800, faites glisser le levier de verrouillage du chariot vers la gauche pour verrouiller le chariot en place. Glissez le levier vers la droite pour le déblocage du chariot.

Sur le modèle AS200, le verrouillage du chariot est une vis de serrage qui se trouve sur le côté droit du chariot. Serrez pour bloquer, desserrez pour débloquer.

ATTENTION : Maintenez le levier de la manivelle ou la tête du moteur à chaque fois que vous débloquez le chariot. Il pourrait claquer en tombant et occasionner d'éventuelles blessures ou des dommages à la couronne ou à la machine.

ENGRENAGES DE RÉDUCTION

Sur les pieds des modèles S500 et S800, il existe deux arbres de manivelle :

Un arbre sert à tourner la manivelle de façon standard et l'autre sert dans le cas d'une manivelle présentant un rapport de transmission réduit.

Le rapport de transmission réduit permet à l'opérateur de forer en appliquant un effort réduit considérablement lorsque il utilise des couronnes à large diamètre.

Pour passer de la manivelle standard à la manivelle à rapport de transmission réduit, il suffit de retirer la poignée de la manivelle de l'arbre principal et de la connecter à l'arbre avant situé sur le côté gauche.

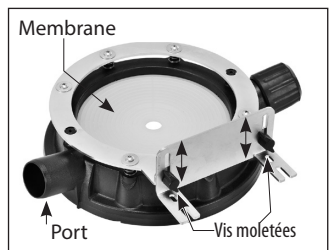
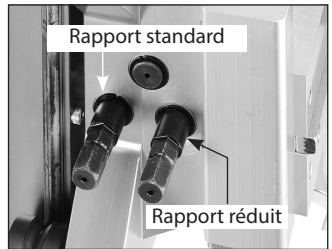
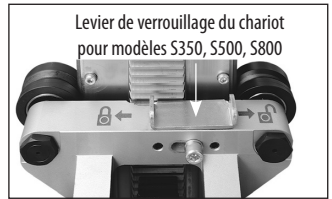
RÉGLAGE DE L'ORIENTATION DU PIED DE PERÇAGE

Une direction pas suffisamment serrée entraînera un faux-rond de la couronne et donc des performances médiocres, un collage et un endommagement possibles de la couronne. Si les rouleaux peuvent être tournés à la main lorsque le chariot est verrouillé, cela signifie qu'ils sont trop desserrés.

Pour ajuster l'orientation, les deux rouleaux de guidage situés sur le côté gauche sont positionnés sur des axes excentriques. Tournez le boulon de l'axe excentrique du rouleau jusqu'à ce que l'on soit au bout de la garde sur chaque rouleau, tour à tour. Tournez juste assez pour que le rouleau ne puisse plus être tourné à la main. A présent, testez l'étanchéité du chariot en le faisant monter et descendre. Il ne devrait y avoir aucun jeu, mais également aucune liaison durant son mouvement.

AS200 MONTAGE DE LA BAGUE COLLECTRICE D'EAU EN OPTION

Montez la bague sur la base en alignant les 2 languettes et en serrant les vis moletées. La première fois qu'une membrane est utilisée, elle doit



être coupée sur mesure par le trépan. Pour les autres dimensions, il faut préparer d'autres membranes de la même façon. Raccordez l'aspirateur d'humidité à un des 2 ports et utilisez la prise sur l'autre port, qui n'est pas utilisé.

REPLACEMENT DES MEMBRANES

Retournez la bague collectrice d'eau à l'envers et enlevez les 6 vis. Vous pourrez ainsi enlever la membrane et la bague de fixation.

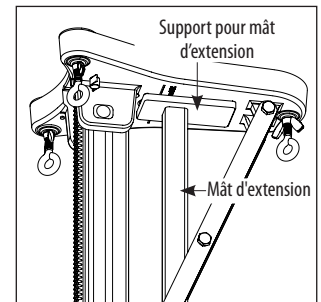
AS200 SUPPORT POUR MAT D'EXTENSION EN OPTION

Le support pour mât d'extension sert de point d'appui stable pour allonger le mât lorsque l'on appuie dessus. Placez le mât d'extension sur le talon du support et le support dans la fente de la base, puis allongez le mât pour et calez-le contre une surface fixe solide afin de sécuriser la fixation du pied de perçage.



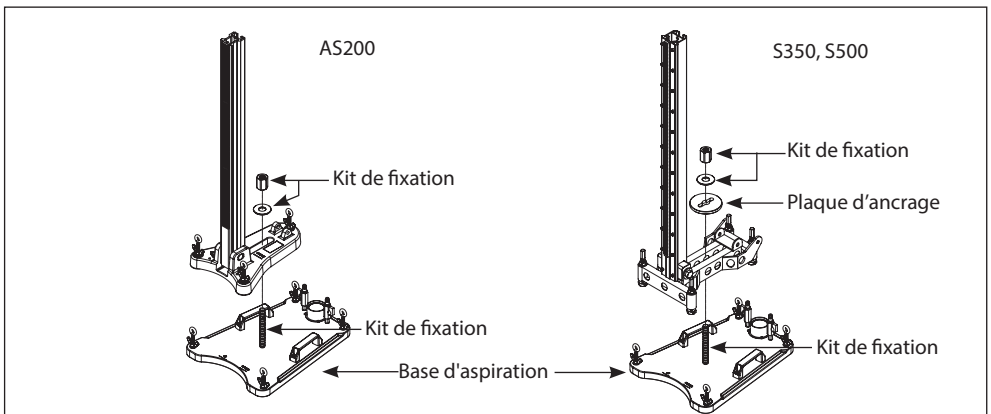
BASE POUR ASPIRATEUR EN OPTION

La base d'aspiration peut être utilisée avec les modèles AS200, S350 et S500. Utilisez le kit de fixation fourni avec la base d'aspiration pour monter la base sur la base du pied de perçage. Les modèles S350 et S500 devraient utiliser la plaque d'ancrage. Placez la base du pied de perçage afin qu'il soit centré sur la base d'aspiration. Suivez les instructions fournies avec la base d'aspiration.



AVERTISSEMENT : Utilisez toujours des chaînes de sécurité supplémentaires lorsque vous percez à l'horizontale.

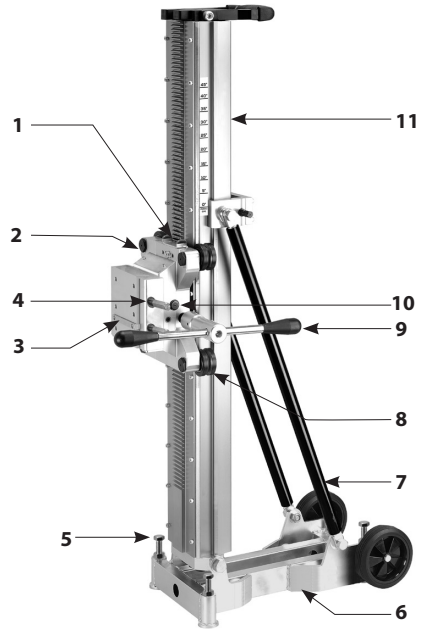
AVERTISSEMENT : Ne jamais percer de façon inversée lorsque vous utilisez la base d'aspiration.



Modelo	S800	S500
Capacidad sin distanciadores de extensión (mm)	Ø350	Ø350
Máx. capacidad con distanciadores de extensión (mm)	Ø800	Ø500
Carrera efectiva (mm)	760	690
Reducción del segundo mecanismo articulado	4,0 : 1	3,3 : 1
Dimensiones L x An x Al (mm)	555 x 275 x 1035	480 x 240 x 1025
Peso neto (kg)	26,5	19,1

1. Palanca de bloqueo de la base móvil
2. Pernos de eje del rodillo ajustables (solo lado izquierdo)
3. Plataforma
4. Perno de bloqueo de la plataforma
5. Pernos de nivelación
6. Base
7. Barra de refuerzo
8. Rodillo guía
9. Manivela (se monta en cualquiera de los lados y sirve también a modo de llave para el perno de sujeción de bloqueo de ángulo)
10. Perno de sujeción
11. Colum

S800



NOTA:

800 mm/modelo 2M:

11. Columna 2M (carrera de 1760 mm)

800 mm/modelo 2.5M:

11. Columna 2.5M (carrera de 2260 mm)

500 mm/modelo 1.6M:

11. Columna 1.6M (carrera de 1390 mm)

350 mm/modelo 1.5M:

11. Columna 1.5M (carrera de 1260 mm)

350 mm/modelo 2M:

11. Columna 2M (carrera de 1760 mm)

Opcional: DISTANCIADORES DE EXTENSIÓN



200mm



150mm



100mm



45mm



Abrazadera de sujeción de 60 mm para el montaje de motores de taladro portátiles. Se coloca directamente en el distanciador de montaje estándar.

Modelo	S350	AS200	S170
Capacidad (mm)	Ø352	Ø202	Ø170
Carrera efectiva (mm)	660	500	540
Dimensiones L x An x Al (mm)	390 x 248 x 970	361 x 250 x 890	460 x 215 x 815
Peso neto (kg)	14,4	10,5	10,1

S500



S350



AS200



S170



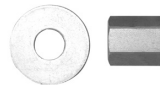
Optional:



Colector de agua AS200



Disco de anclaje
Para S350, S500 y S800



Juego de sujeción M12 (hormigón)
Juego de sujeción M10 (ladrillo)



Abrazadera de mástil de extensión AS200

SOPORTE PARA TALADRO DIAMANTINO

Introducción:

Este soporte de taladro está diseñado para montar motores de perforación diamantinos utilizando un disco de montaje o una abrazadera de sujeción apropiados. El soporte incluye un distanciador de montaje de cuatro pernos estándar. El soporte de taladro guía el motor y la broca diamantina con el fin de perforar cortes rectos a la perfección de un modo seguro y controlado.

El soporte también se puede inclinar para perforar orificios en el ángulo preciso.

El soporte se debe sujetar a la pieza de trabajo de forma segura utilizando un juego de anclaje y sujeción para hormigón.

ADVERTENCIA: no utilizar este soporte si el sistema de montaje no se adapta a la perfección al motor del taladro.

MONTAJE DEL MOTOR EN EL SOPORTE PARA TALADRO

Motores del tipo montado en bastidor:

Si el motor del taladro es del tipo de cuatro pernos montado en bastidor, será preciso atornillar el disco de montaje del soporte al motor. La espiga de montaje debe encajar de forma segura en la ranura de la parte posterior del motor del taladro a fin de ajustar los cuatro pernos en la misma medida.

Así, el disco de montaje ejercerá de eslabón seguro y preciso entre el motor y el soporte del taladro. El disco de montaje encaja ahora en la cola de milano de la plataforma del soporte y se fija con el perno de bloqueo de la plataforma.

Motores del tipo portátil:

Si el motor del taladro es del tipo portátil, se deberá utilizar la abrazadera de sujeción. A continuación debe montarse el mandril de la caja de engranajes del motor en la abrazadera de sujeción. Habitualmente, deberá retirarse en primer lugar el asa lateral del motor del taladro. Deberá aflojarse la abrazadera de sujeción utilizando la manivela a modo de llave; a continuación, deberá insertarse el motor, girar a la orientación deseada y fijar de forma segura el perno de sujeción.

DESCRIPCIÓN FUNCIONAL DEL SOPORTE PARA TALADRO

Sujeción del equipo de perforación

Una vez establecida la posición del equipo, utilizar un anclaje de hormigón para asegurarlo. Perforar un orificio del tamaño adecuado al anclaje con un taladro percutor.

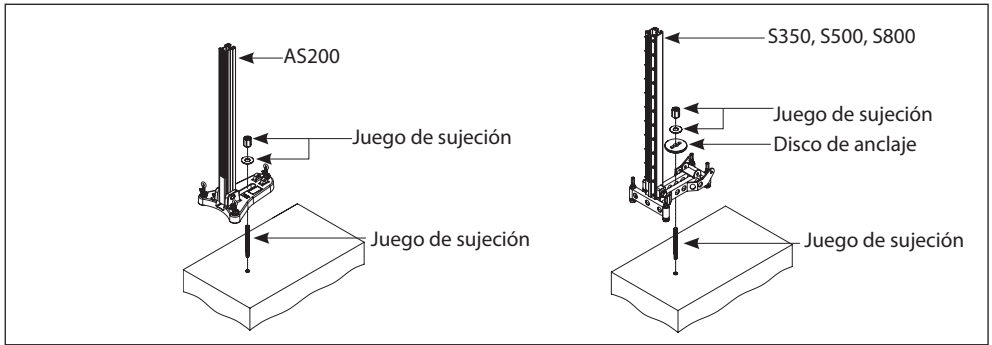
Introducir el anclaje.

Utilizar una varilla roscada larga con una arandela y una tuerca grandes del juego de sujeción para asegurar la base.

Antes de apretar la tuerca al completo, utilizar un nivel de burbuja para comprobar que el soporte esté nivelado. Si es preciso, aflojar las contratuercas y ajustar los cuatro pernos a fin de lograr la nivelación.

Posteriormente, volver a apretar las contratuercas.

A continuación, apretar por completo la tuerca que fija la base a la superficie de trabajo.



ADVERTENCIA: al anclar sobre una superficie de ladrillo, deben utilizarse un anclaje de mampostería y un juego de sujeción de ladrillo especiales. El uso de un anclaje incrustado para hormigón podría provocar que el ladrillo se rompa y el anclaje se suelte.

NOTA: recomendamos utilizar el disco de anclaje opcional para los modelos S350, S500 y S800 con el fin de lograr la sujeción más segura posible a la base de la pieza de trabajo. Situar el disco de anclaje sobre la base introduciendo la varilla roscada a través del orificio. A continuación, incorporar la arandela y la tuerca. Apretar bien.

Nota: si se monta en una pared, suele resultar más cómodo fijar el soporte retirando la cabeza del motor. Con la llave combinada de 19 mm, aflojar el perno de bloqueo de la plataforma situado en la base móvil. Tras fijar el soporte, es posible volver a instalar la cabeza del motor en este. Asegurarse de apretar bien los pernos de bloqueo de la plataforma.

AJUSTE DEL ÁNGULO DE TALADRADO

El ángulo de taladrado se puede modificar de 0 a 45 grados. Para ajustar el ángulo, utilizar la manivela y aflojar el perno de sujeción en ángulo. Consultar la escala de la columna en la que se indica el ángulo. Ajustar el ángulo deseado y apretar la sujeción.

PRECAUCIÓN: no apretar la sujeción en exceso. Apretar únicamente en la medida necesaria para asegurarla. Un apriete excesivo podría distorsionar la columna.

El AS200 se pliega completamente para guardarlo con facilidad.



BLOQUEO DE LA BASE MÓVIL

En el S350, el S500 y el S800, deslizar la palanca de bloqueo de la base móvil hacia la izquierda para bloquearla en posición. Deslizar la palanca hacia la derecha para liberar la base móvil.

En el AS200, el bloqueo de la base móvil es un tornillo de mariposa situado a la derecha de esta. Apretar para bloquear y aflojar para liberar.

PRECAUCIÓN: sujetar la manivela o la cabeza del motor siempre que se libere el bloqueo de la base móvil. Podrían caerse y provocar lesiones o daños en la broca o la máquina.

DISPOSITIVO REDUCTOR

En los soportes S500 y S800, hay dos husillos de arranque:

Un husillo sirve para el arranque estándar y el otro, para el arranque con relación de engranajes reducida.

La relación de engranajes reducida permite al operario perforar con mucho menos esfuerzo al utilizar brocas de diámetro grande.

Para pasar de la relación de engranajes estándar a la reducida, basta con retirar la manivela del husillo principal y conectarla al husillo de avance del lado izquierdo.

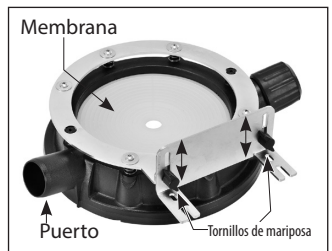
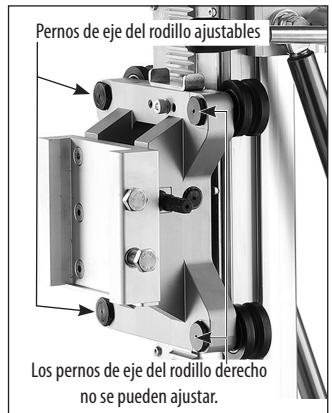
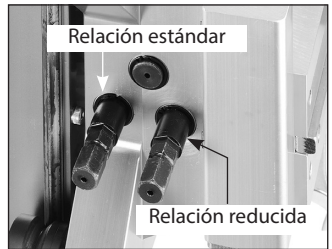
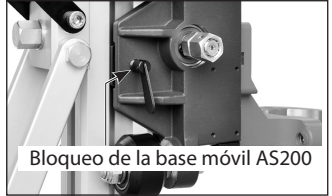
AJUSTE DE LA GUÍA DEL SOPORTE PARA TALADRO

Las guías sueltas hacen que la broca se descentre y causan un mal resultado, una mala adhesión y posibles daños en la broca. Si es posible girar los rodillos manualmente con la base móvil bloqueada, están demasiado flojos.

Para ajustar la guía, ambos rodillos situados en el lado izquierdo deben disponerse en ejes excéntricos. Girar el perno del eje de rodillo excéntrico hasta que todos los rodillos asuman la holgura. Girar lo suficiente para evitar que el rodillo pueda girarse manualmente. A continuación, comprobar la fijación de la base móvil empujando hacia arriba y hacia abajo. No debe haber holgura ni rigidez en el recorrido.

MONTAJE DEL ANILLO COLECTOR DE AGUA OPCIONAL AS200

Montar el anillo en la base alineando las dos aletas y apretando los tornillos de mariposa. La primera vez en que se utiliza una membrana, esta debe cortarse al tamaño de la broca central. En el caso de otros tamaños, las membranas se deben preparar del mismo modo. Conectar el aspirador en húmedo a cualquiera de los dos puertos e insertar el



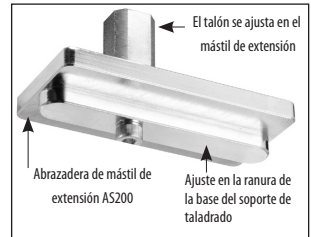
conector en el puerto que no se esté utilizando.

SUSTITUCIÓN DE MEMBRANAS

Dar la vuelta al anillo colector de agua y retirar los seis tornillos. Esto permitirá extraer la membrana y el anillo de montaje.

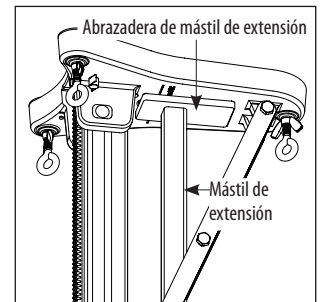
ABRAZADERA OPCIONAL DE MÁSTIL DE EXTENSIÓN AS200

La abrazadera del mástil de extensión actúa a modo de punto de montaje estable sobre el que presionar el mástil de extensión. Situar el mástil de extensión sobre el talón de la abrazadera y la abrazadera, en la ranura de la base; a continuación, extender el mástil para sujetarlo contra una superficie inmóvil y fijar con seguridad el soporte de taladrado.



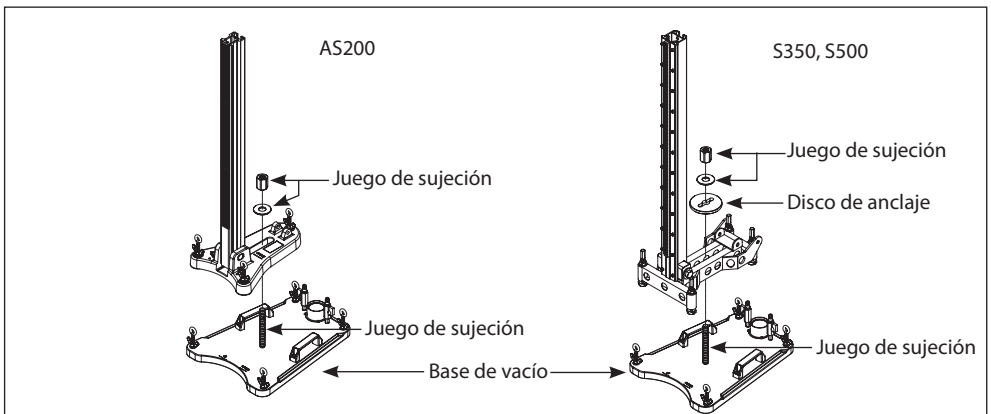
BASE OPCIONAL DE VACÍO

La base de vacío está disponible para su uso con el AS200, el S350 y el S500. Utilizar el juego de sujeción suministrado con la base de vacío para montarla en la base del soporte para taladro. El S350 y el S500 deben utilizar el disco de anclaje. Situar la base del soporte para taladro de modo que se encuentre centrada sobre la base de vacío. Seguir las instrucciones suministradas con la base de vacío.



ADVERTENCIA: utilizar siempre cadenas de seguridad adicionales al perforar en horizontal.

ADVERTENCIA: no perforar nunca de forma invertida al utilizar la base de vacío.



Modello	S800	S500
Capacità senza distanziali di estensione (mm)	Ø350	Ø350
Capacità max. con distanziali di estensione (mm)	Ø800	Ø500
Corsa utile (mm)	760	690
Riduttore a doppia manovella	4,0 : 1	3,3 : 1
Dimensioni L x P x H (mm)	555 x 275 x 1035	480 x 240 x 1025
Peso netto (kg)	26,5	19,1

1. Leva di bloccaggio del carrello
2. Bulloni regolabili asse rulli (solo sul lato sinistro)
3. Sostegno
4. Bullone di bloccaggio del sostegno
5. Bulloni di livellamento
6. Base
7. Barra di appoggio
8. Rullo di guida
9. Impugnatura di manovella (si monta su entrambi i lati e può anche essere utilizzata come chiave per il bullone di bloccaggio per gli angoli)
10. Bullone di bloccaggio
11. Colonna

SPECIFICHE:

Modello 800mm / 2M:

11. Colonna 2M (corsa 1760mm)

Modello 800mm / 2,5M:

11. Colonna 2,5M (corsa 2260mm)

Modello 500mm / 1,6M:

11. Colonna 1,6M (corsa 1390mm)

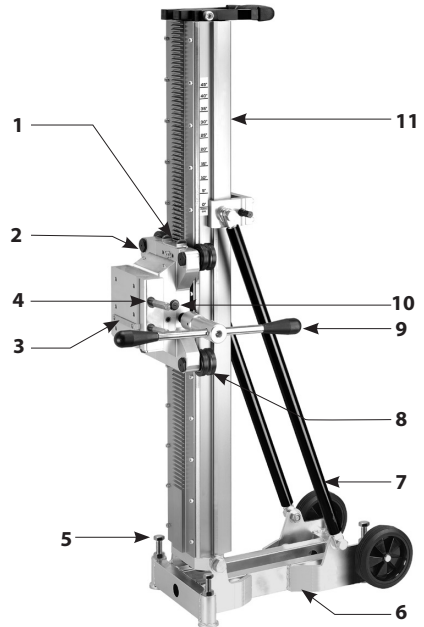
Modello 350mm / 1,5M:

11. Colonna 1,5M (corsa 1260mm)

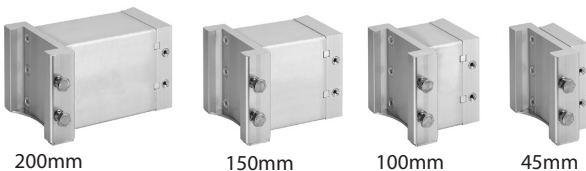
Modello 350mm / 2M:

11. Colonna 2M (corsa 1760mm)

S800



Optional: DISTANZIALI DI ESTENSIONE



Staffa di bloccaggio da 60mm per il montaggio di motori di carotatrici a mano. Può essere imbullonata direttamente sul distanziale di montaggio

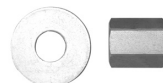
Modello	S350	AS200	S170
Capacità (mm)	Ø352	Ø202	Ø170
Corsa utile (mm)	660	500	540
Dimensioni L x P x H (mm)	390 x 248 x 970	361 x 250 x 890	460 x 215 x 815
Peso netto (kg)	14,4	10,5	10,1

S500**S350****AS200****S170**

Optional:



Collettore d'acqua AS200

Piastra di ancoraggio
Per S350, S500 e S800Kit di fissaggio M12
(calcestruzzo) Kit di fissaggio M10
(mattoni)

Staffa per asta estensibile AS200

SUPPORTO PER CAROTATRICI A DIAMANTE

Introduzione:

questo supporto per carotatrici è progettato per il montaggio di motori di carotatrici a diamante mediante una piastra di montaggio o staffa di bloccaggio adatta. Il supporto include un distanziale di montaggio a quattro bulloni standard. Il supporto per carotatrici guida il motore e la corona diamantata rendendo così possibile l'esecuzione di forature perfettamente dritte in modo sicuro e controllato.

Se necessario, il supporto può anche essere inclinato in modo tale da ottenere forature angolate.

Questo supporto deve essere assicurato saldamente al pezzo da lavorare utilizzando un kit di fissaggio e ancoraggio per calcestruzzo

AVVERTENZA: non tentare di utilizzare questo supporto qualora il sistema di montaggio non combaci perfettamente con il motore di carotatrice.

MONTAGGIO DEL MOTORE SUL SUPPORTO PER CAROTATRICI

Motori montati su piattaforma:

se il motore di carotatrice è del tipo montato su piattaforma con quattro bulloni, la piastra di montaggio del supporto per carotatrici deve essere imbullonata sul motore di carotatrice. Il tenone di montaggio deve essere inserito saldamente nella fessura sul retro del motore di carotatrice. Poi, i quattro bulloni devono essere serrati uniformemente.

Questa piastra di montaggio funge quindi da raccordo sicuro e preciso tra il motore di carotatrice e il relativo supporto. A questo punto, la piastra di montaggio è inserita nell'incavo a coda di rondine del sostegno ed è assicurata mediante il bullone di bloccaggio del sostegno.

Motori a mano:

se il motore di carotatrice è del tipo a mano, occorre utilizzare la staffa di bloccaggio. L'anello della scatola degli ingranaggi del motore deve quindi essere montato nella staffa di bloccaggio. In generale, occorre innanzitutto rimuovere l'impugnatura laterale del motore di carotatrice. Per l'inserimento, allentare dapprima la staffa di bloccaggio utilizzando l'impugnatura di manovella come chiave; poi, inserire il motore, impostare l'orientamento desiderato e, infine, stringere saldamente il bullone di bloccaggio.

DESCRIZIONE FUNZIONALE DEL SUPPORTO

Fissaggio della piattaforma

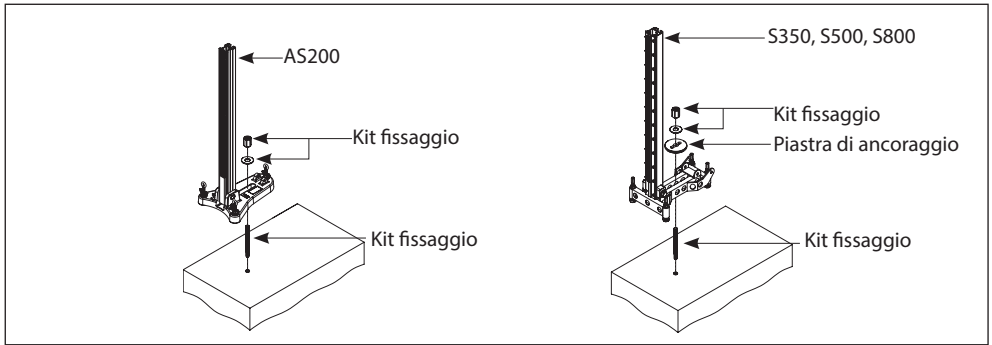
Una volta determinata la posizione desiderata per la piattaforma, utilizzare un ancoraggio per calcestruzzo per fissare la piattaforma. Servendosi di un martello perforatore, eseguire un foro di dimensioni adeguate per l'ancoraggio.

Inserire l'ancoraggio.

Per fissare la base, utilizzare la barra filettata lunga, la rondella grande e il dado compresi nel kit di fissaggio. Prima di serrare completamente il dado, verificare che il supporto sia livellato mediante una livella a bolla d'aria. Se necessario, al fine di livellare, allentare i controdati e regolare i quattro bulloni di livellamento. Poi, serrare nuovamente i controdati.

Infine, serrare completamente il dado di fissaggio della base alla superficie di lavoro.

Ziehen Sie nun die Befestigungsmutter, mit der die Grundfläche an der Arbeitsfläche befestigt wird, vollständig fest.



AVVERTENZA: in caso di ancoraggio su una superficie in mattone, occorre utilizzare uno speciale kit di fissaggio e ancoraggio per muratura e mattoni. L'impiego di un ancoraggio a espansione per calcestruzzo nei mattoni potrebbe comportare la spaccatura dei mattoni e l'allentamento dell'ancoraggio stesso!

NOTA: per fissare la base al pezzo da lavorare il più saldamente possibile, si consiglia di utilizzare la piastra di ancoraggio opzionale per i modelli S350, S500 e S800. Posizionare la piastra di ancoraggio sulla base inserendo la barra filettata nel foro. Poi, aggiungere la rondella e il dado e serrare saldamente.

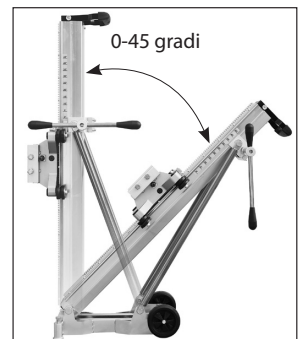
Nota: in caso di montaggio a parete, solitamente è meglio procedere al fissaggio del supporto rimuovendo la testa del motore. Servendosi della chiave universale da 19mm, allentare il bullone di bloccaggio del sostegno sul carrello per sollevare e rimuovere la testa del motore. Una volta fissato il supporto, la testa del motore può essere installata nuovamente sul supporto. Assicurarsi di serrare saldamente i(i) bullone/i di bloccaggio del sostegno.

REGOLAZIONE DELL'ANGOLO DI FORATURA

L'angolo di foratura può essere inclinato tra 0 e 45 gradi. Per regolare l'angolo, utilizzare l'impugnatura di manovella come chiave e allentare il bullone di bloccaggio per gli angoli. Fare riferimento alla scala graduata sulla colonna indicante l'angolo. Regolare all'angolo desiderato e serrare il bloccaggio.

ATTENZIONE: non serrare eccessivamente il bloccaggio. Serrare esclusivamente quanto basta per fissare il bloccaggio. Un eventuale serraggio eccessivo potrebbe deformare la colonna.

AS200 è pieghevole al fine di facilitarne l'immagazzinamento



BLOCCAGGIO DEL CARRELLO

Per i modelli S350, S500 e S800, far scorrere la leva di bloccaggio del carrello verso sinistra per bloccare il carrello in posizione. Far scorrere la leva verso destra per sbloccare il carrello.

Per il modello AS200, il bloccaggio è costituito da una vite ad alette sul lato destro del carrello, che deve essere serrata per bloccare e allentata per sbloccare.

ATTENZIONE: in fase di sblocco del carrello, tenere la leva della manovella o la testa del motore, la cui caduta potrebbe provocare lesioni o danni alla corona o alla macchina

MECCANISMO RIDUTTORE

I supporti S500 e S800 includono due mandrini di manovella:

un mandrino serve per l'avviamento standard, mentre l'altro consente un avviamento a rapporto di trasmissione ridotto.

Il rapporto di trasmissione ridotto consente all'operatore di ridurre notevolmente lo sforzo in caso di forature con corone di grande diametro. Per passare dall'avviamento standard a quello a rapporto di trasmissione ridotto, è sufficiente rimuovere l'impugnatura di manovella dal mandrino principale e collegarla al mandrino anteriore sul lato sinistro.

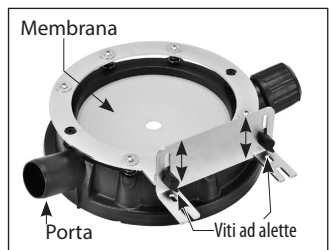
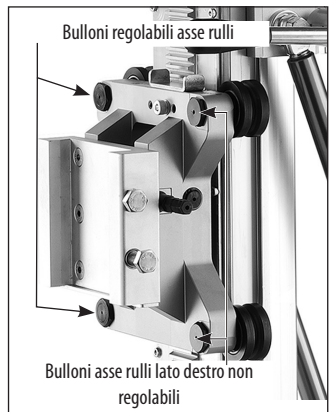
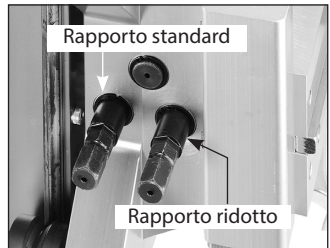
REGOLAZIONE DELLA GUIDA DEL SUPPORTO PER CAROTATRICI

Una guida allentata provoca il funzionamento disallineato della corona con conseguenti scarse prestazioni, aderenze e probabili danneggiamenti della corona. La possibilità di ruotare i rulli a mano quando il carrello è bloccato è sintomo di un allentamento eccessivo di tali componenti.

Per regolare la guida, i due rulli di guida sul lato sinistro si trovano su alberi eccentrici. Girare il bullone dell'asse di rullo eccentrico fino a recuperare il gioco su ciascun rullo. Girare quanto basta per evitare che i rulli possano essere ruotati a mano. A questo punto, controllare il serraggio del carrello alzandolo e abbassandolo tramite la manovella. La corsa non deve presentare né gioco né inceppamenti.

MONTAGGIO DELL'ANELLO COLLETTORE D'ACQUA OPZIONALE AS200

Montare l'anello sulla base allineando le due linguette e serrando le viti ad alette. Al primo utilizzo, la membrana deve essere tagliata su misura per la corona. In caso di altre dimensioni, le membrane devono essere preparate nello stesso modo. Collegare l'aspiraliquidi a una delle due



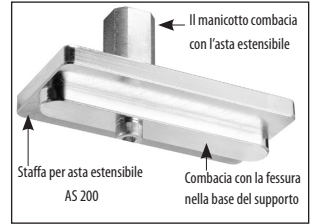
porte e inserire il tappo sulla porta inutilizzata.

WECHSEL DER MEMBRANEN

Capovolgere l'anello collettore d'acqua e rimuovere le sei viti. In questo modo, sarà possibile rimuovere la membrana e l'anello di montaggio.

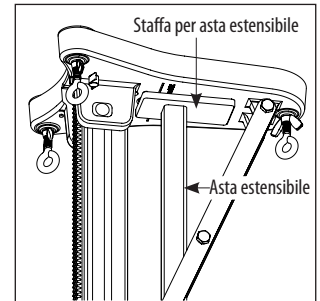
STAFFA PER ASTA ESTENSIBILE OPZIONALE AS200

La staffa per asta estensibile funge da punto di montaggio stabile su cui può poggiare l'asta estensibile. Posizionare l'asta estensibile sul manicotto della staffa e la staffa nella fessura della base, poi estendere l'asta per puntellarla contro una superficie solida immobile al fine di fissare saldamente il supporto per carotatrici.



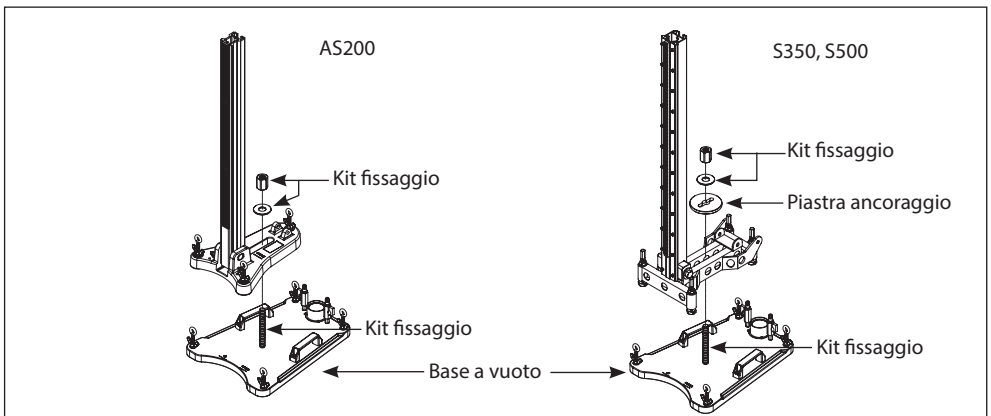
BASE A VUOTO OPZIONALE

La base a vuoto è disponibile per i modelli AS200, S350 e S500. Utilizzare il kit di fissaggio fornito con la base a vuoto per montare la base a vuoto sulla base del supporto per carotatrici. I modelli S350 e S500 necessitano della piastra di ancoraggio. Centrare la base del supporto sulla base a vuoto. Seguire le istruzioni fornite con la base a vuoto.



AVVERTENZA: in caso di foratura orizzontale, utilizzare sempre catene di sicurezza aggiuntive.

AVVERTENZA: non eseguire mai forature capovolte in caso di utilizzo della base a vuoto.



Model	S800	S500
Capaciteit zonder afstandsstukken voor verlenging (mm)	Ø350	Ø350
Max. capaciteit met afstandsstukken voor verlenging (mm)	Ø800	Ø500
Effectieve slag (mm)	760	690
2e overbrengingsverhouding slinger	4,0 : 1	3,3 : 1
Afmetingen L x B x H (mm)	555 x 275 x 1035	480 x 240 x 1025
Nettogewicht (kg)	26,5	19,1

1. Vergrendelingshendel slede
2. Verstelbare rolasbouten (alleen aan linkerkant)
3. Houder
4. Grendelbout houder
5. Nivelleringsbouten
6. Basis
7. Steunstang
8. Geleidingsrol
9. Handslinger (kan aan beide zijden worden gemonteerd en kan ook worden geploid als sleutel voor de hoekvergrendelingsklembout)
10. Klembout
11. Kolom

PS:**Model 800 mm / 2M:**

11. Kolom 2 M (slag van 1760 mm)

Model 800 mm / 2,5M:

11. Kolom 2,5 M (slag van 2260 mm)

Model 500 mm / 1,6M:

11. Kolom 1.6 M (slag van 1390 mm)

Model 350 mm / 1,5M:

11. Kolom 1.5 M (slag van 1260 mm)

Model 350 mm / 2M:

11. Kolom 2 M (slag van 1760mm)

Optioneel : AFSTANDSSTUKKEN VOOR VERLENGING

200mm



150mm



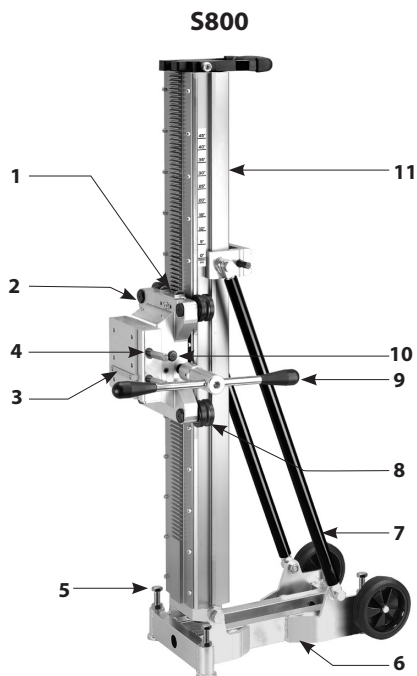
100mm



45mm



klembeugel van 60 mm voor draagbare drillmotoren. Kan met bouten direct op het standaard montageafstandstuk worden bevestigd



Model	S350	AS200	S170
Capaciteit (mm)	Ø352	Ø202	Ø170
Effectieve slag (mm)	660	500	540
Afmetingen L x B x H (mm)	390 x 248 x 970	361 x 250 x 890	460 x 215 x 815
Nettogewicht (kg)	14,4	10,5	10,1

S500



S350



AS200



S170



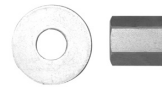
Optioneel:



AS200 Wateropvangbak



Ankerplaat
Voor S350, S500 & S800



Bevestigingsset M12 (beton)
Bevestigingsset M10 (baksteen)



AS200 Beugel verlengingsmast

DIAMANTBOORSTANDAARD

Inleiding:

Deze boorstandaard is ontworpen om diamantboormotoren op te monteren met een geschikte montageplaat of klembeugel. Bij deze standaard is een standaard montageafstandsstuk met 4 bouten bijgeleverd. De boorstandaard geleidt de motor en de diamantboorkroon, zodat op een veilige en gecontroleerde manier perfect rechte sneden kunnen worden geboord.

De standaard kan ook schuin lopen, zodat de gaten indien nodig schuin kunnen worden geboord.

Deze standaard moet stevig op het werkstuk zijn bevestigd met een betonanker- en bevestigingsset

WAARSCHUWING: Probeer deze standaard niet te gebruiken als het montagesysteem niet perfect past op de boormotor.

DE MOTOR MONTEREN OP DE BOORSTANDAARD

Motoren gemonteerd op een boorinstallatie:

Bij een met 4 bouten op een boorinstallatie gemonteerde boormotor moet de montageplaat van de boorstandaard met bouten op de boormotor worden bevestigd. De montagepen moet stevig in de sleuf op de achterzijde van de boormotor passen. Vervolgens moeten de vier bouten gelijkmatig worden aangehaald. Deze montageplaat doet nu dienst als een veilige en nauwkeurige koppeling tussen de boormotor en de boorstandaard. De montageplaat past nu in de zwaluwstaart in de houder van de standaard, en wordt vastgezet met de grendelbout van de houder.

Draagbare motoren:

Voor draagbare motoren moet de klembeugel worden gebruikt. De kraag van de kettingkast van de motor moet dan in de klembeugel worden gemonteerd. Gewoonlijk moet hiervoor de zijgreep van de boormotor eerst worden verwijderd. Maak voor de montage eerst de klembeugel los. Gebruik hiervoor de handslinger als sleutel. Plaats eerst de motor, draai deze in de gewenste richting en haal vervolgens stevig de klembout aan.

FUNCTIEBESCHRIJVING VAN BOORSTANDAARD

Bevestiging van de boorinstallatie

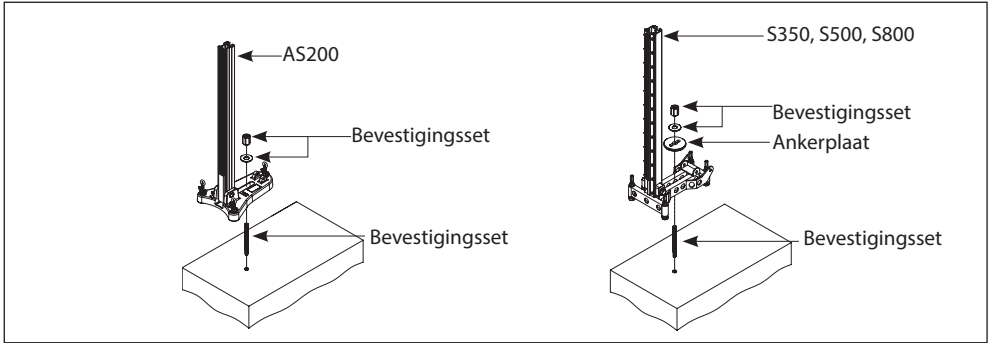
Zodra de gewenste positie van de boorinstallatie is bepaald, moet een betonanker worden gebruikt om de installatie te bevestigen. Boor met een boorhamer een gat van de juiste grootte voor het anker.

Breng het anker in.

Gebruik de lange draadstang met de grote sluitring en de moer in de bevestigingsset om de basis vast te zetten.

Gebruik voor u de moer volledig aanhaalt een waterpas om te controleren of de standaard waterpas is. Draai indien nodig de borgmoeren los en stel de vier nivelleringsbouten af om ervoor te zorgen dat de standaard waterpas is. Haal de borgmoeren vervolgens weer aan.

Haal de bevestigingsmoer waarmee de basis is vastgezet op het werkoppervlak nu volledig aan.



WAARSCHUWING: Bij een verankering op een oppervlak van baksteen moet een speciaal metselanker- en baksteenbevestigingsset worden gebruikt. Het gebruik van een vlak betonanker in baksteen kan leiden tot het barsten van de baksteen, waardoor het anker loskomt!!

OPMERKING: Wij bevelen het gebruik van de optionele ankerplaat voor modellen S350, S500 & S800 aan voor een zo stevig mogelijke bevestiging van de basis op het werkstuk. Plaats de ankerplaat op de basis met de draadstang door het gat. Voeg vervolgens de sluitring en de moer toe. Haal de moer stevig aan.

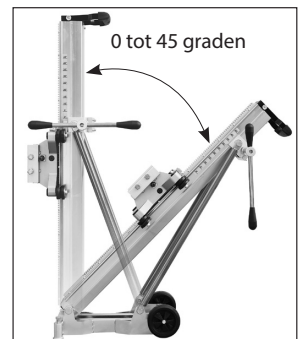
Opmerking: Bij een montage op een muur is het gewoonlijk raadzaam om de standaard te bevestigen zonder de motorkop. Draai met de combisleutel van 19 mm de grendelbout van de houder los op de slede, om de motorkop op te tillen en te verwijderen. Zodra de standaard is bevestigd kan de motorkop terug worden aangebracht op de standaard. Haal de grendelbout(en) van de houder stevig aan.

AFSTELLING VAN DE BOORHOEK

De boorhoek kan van 0 tot 45 graden worden gekanteld. Gebruik om de hoek af te stellen de handslinger als sleutel en draai de hoekklembout los. Gebruik de schaal op de kolom die de hoek aangeeft als referentie. Stel de juiste hoek in en zet de klem vast.

OPGELET: De klem mag niet te strak worden vastgezet. Draai de bout alleen voldoende aan om de klem vast te zetten. Als ze te strak wordt aangehaald, kan de kolom vervormd raken.

De AS200 kan volledig worden neergeklapt, en kan hierdoor gemakkelijk worden opgeborgen



SLEDEVERGREDELING

Op de S350, S500 & S800 wordt de slede op haar plaats vergrendeld door de vergrendelingshendel naar links te schuiven. Schuif de hendel naar rechts om de slede los te maken.

Op de AS200 is de sledevergrendeling een duimschroef op de rechterzijde van de slede. Als deze wordt aangehaald, wordt de slede vergrendeld, en als ze los wordt gedraaid wordt de slede vrijgegeven.

OPGELET: Houd de slingerhendel of de motorkop vast wanneer u de sledevergrendeling losmaakt. Anders kan deze naar beneden knallen en letsels of schade aan de boorkroon of de machine veroorzaken.



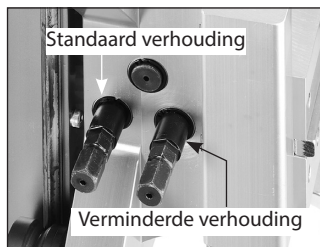
OVERBRENGINGSVERHOUDING

De S500- en S800-standaarden zijn uitgerust met twee slingerassen:

Eén as is voor standaard slingeren, en één voor slingeren met een verminderde overbrengingsverhouding.

De verminderde overbrengingsverhouding zorgt ervoor dat de operator bij gebruik van diamantboorkronen met een grote diameter met veel minder inspanning kan boren.

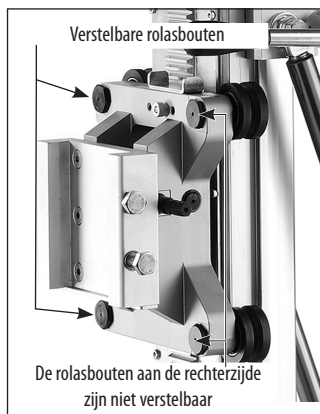
Om over te schakelen van standaard slingeren op slingeren met een verminderde overbrengingsverhouding moet de handslinger gewoon worden verwijderd van de hoofdas, en worden aangesloten op de voorwaartse as aan de linkerzijde.



AFSTELLING VAN DE GELEIDING VAN DE BOORSTANDAARD

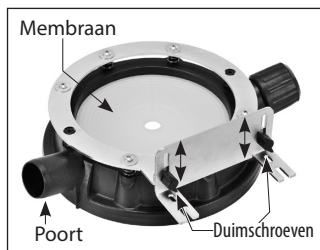
Bij een losse geleiding draait de boorkroon niet nauwkeurig, wat leidt tot slechte prestaties, vastkleven en mogelijke schade aan de boorkroon. Als de rollen met de hand kunnen worden rondgedraaid als de slede is vergrendeld, zitten ze te los.

Voor de afstelling van de geleiding bevinden de twee geleidingsrollen aan de linkerzijde zich op de excentrische assen. Draai aan de bout van de excentrische rolas tot er geen vrije slag meer is. Doe dit een voor een op iedere rol. Draai net genoeg aan de bout tot de rol niet meer met de hand kan worden rondgedraaid. Test nu of de slede vastzit door ze op en neer te draaien. Er mag over de volledige slag geen speling maar ook geen blokkering zijn.



AS200 MONTAGE VAN DE OPTIONELE RING VAN DE WATEROPVANGBAK

Monteer de ring op de basis door de 2 lipjes uit te lijnen en de duimschroeven aan te halen. De eerste keer dat een membraan wordt



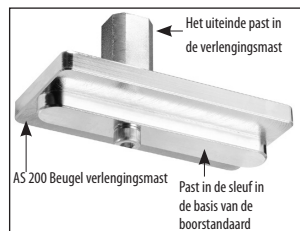
gebruikt moet dit op maat worden gesneden met de boorkroon. Voor andere formaten moeten op dezelfde wijze andere membranen worden klaargemaakt. Sluit de natstofzuiger aan op een van de 2 porten, en sluit de plug aan op de andere, vrije poort.

VERVANGING VAN MEMBRANEN

Keer de ring van de wateropvangbak om en verwijder de 6 schroeven. Zo kunnen het membraan en de bevestigingsring worden verwijderd.

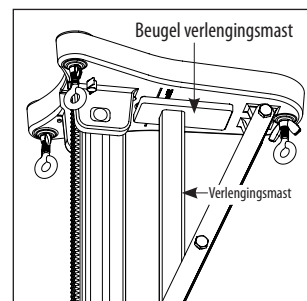
AS200 OPTIONELE BEUGEL VERLENGINGSMAST

De beugel van de verlengingsmast doet dienst als een stabiel bevestigingspunt waar de verlengingsmast op kan drukken. Plaats de verlengingsmast op het uiteinde van de beugel, en plaats de beugel in de sleuf van de basis. Verleng vervolgens de mast om deze aan een stevig, onbeweegbaar oppervlak te hechten, voor een veilige bevestiging van de boorstandaard.



OPTIONELE VACUÛMBASIS

De vacuumbasis is verkrijgbaar voor gebruik bij de AS200, S350 en S500. Gebruik de bevestigingsset die bij de vacuumbasis is geleverd om de vacuumbasis op de basis van de boorstandaard te monteren. Op de S350 en de S500 moet de ankerplaat worden gebruikt. Plaats de basis van de boorstandaard zo dat deze gecentreerd is op de vacuumbasis. Volg de instructies die bij de vacuumbasis zijn geleverd.



WAARSCHUWING: Gebruik altijd extra veiligheidskettingen bij het horizontaal boren.

WAARSCHUWING: Boor nooit omgekeerd wanneer u de vacuumbasis gebruikt.

