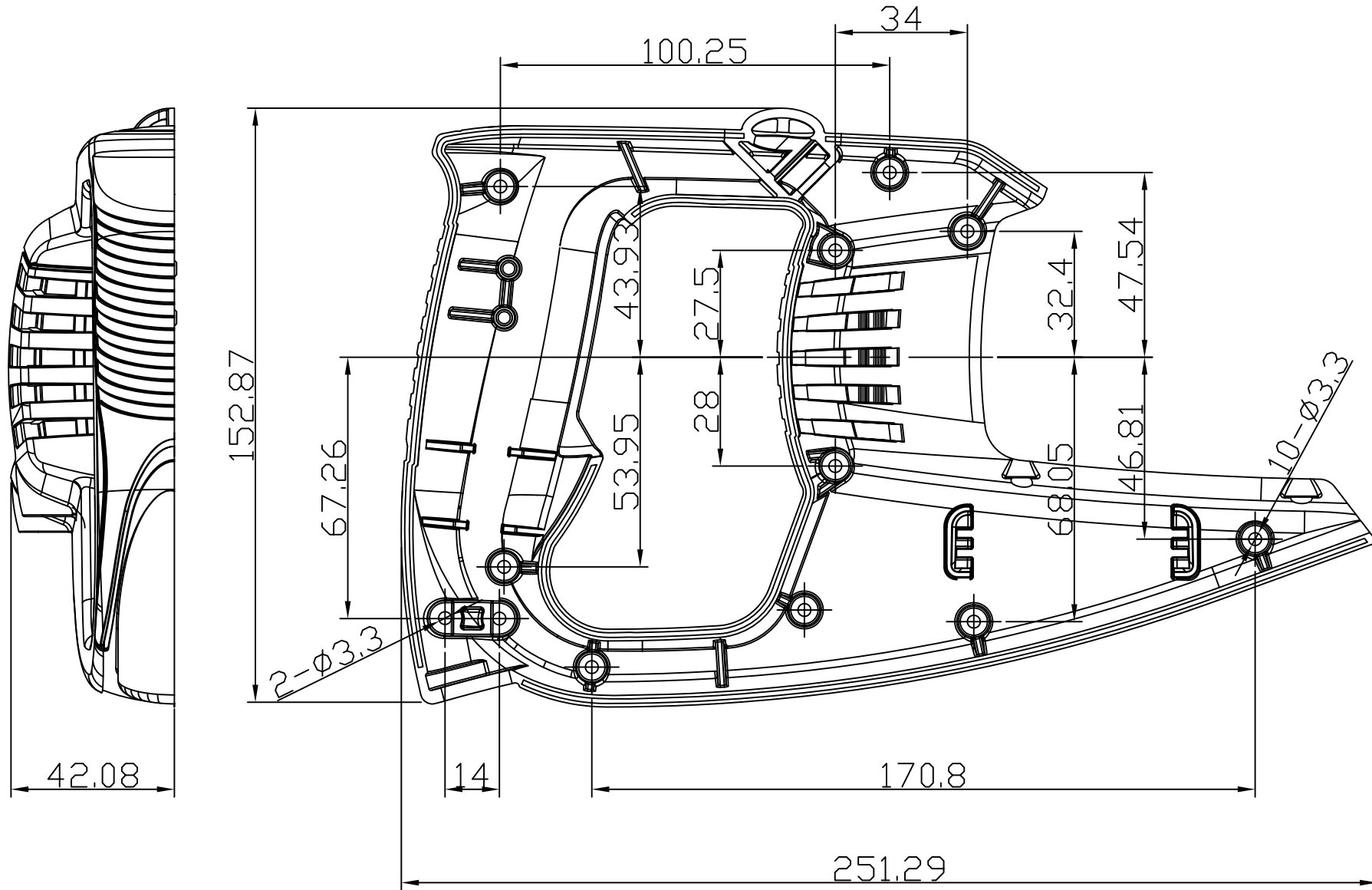


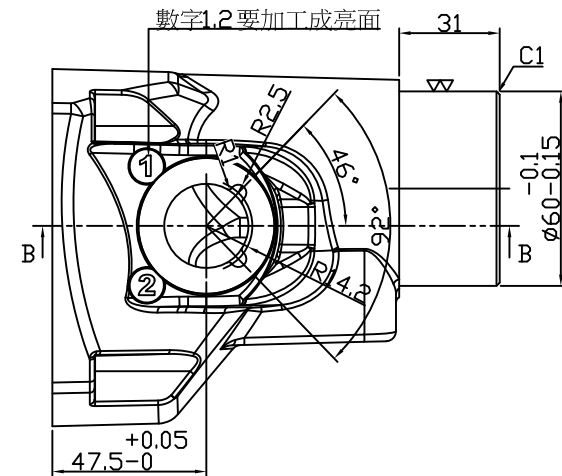
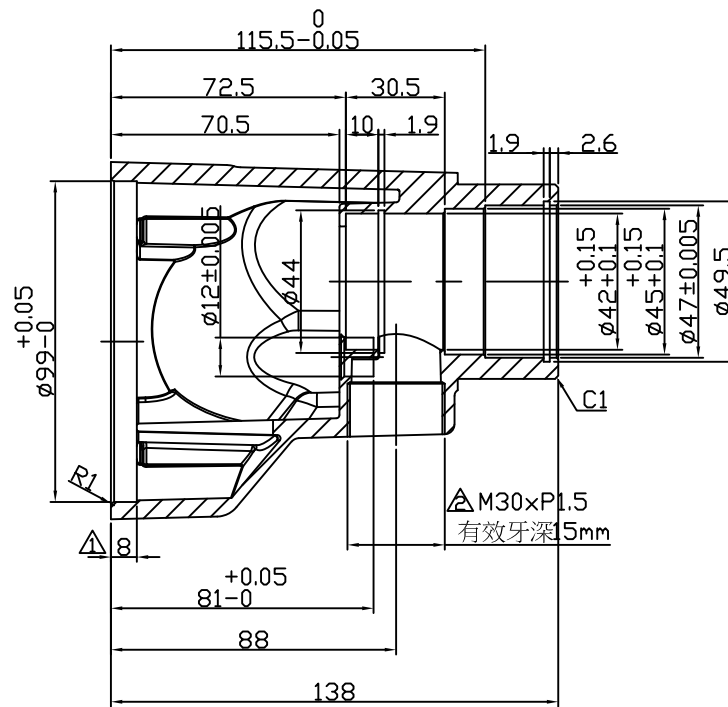
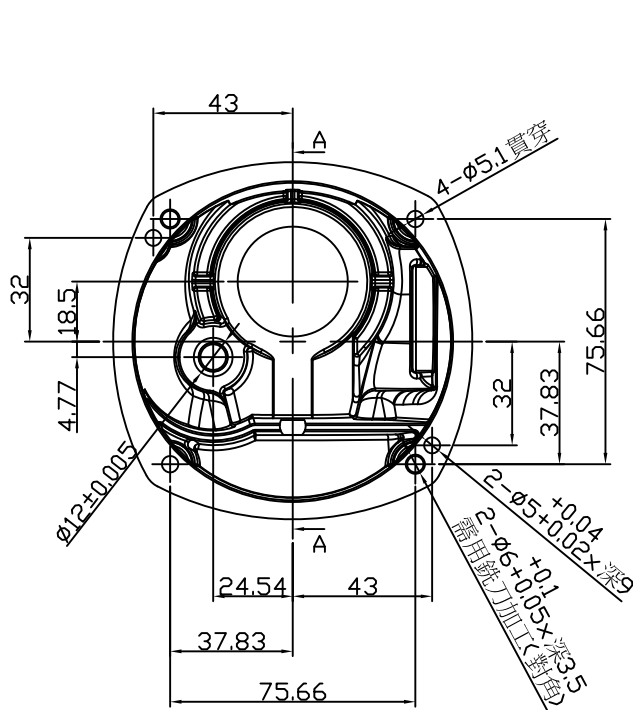
立勇實業
股份有限公司

| | | | | | | | | | | |
|------|----------|------------|----|-----|----|------------|------|-----|----|-------------------|
| 一般公差 | 尺寸範圍 | 容許差 | 繪圖 | 張博凱 | 日期 | 2023.03.30 | 表面處理 | | 機種 | DMC160 |
| | 1-4 | ± 0.05 | 初審 | 賴聖賢 | 日期 | 2023.03.30 | 硬度 | | 件名 | 馬達殼 |
| | 4-16 | ± 0.07 | 核准 | 劉友淳 | 日期 | 2023.03.30 | 材質 | 塑膠 | 圖號 | 000-00000-000-000 |
| | 16-63 | ± 0.1 | 修改 | | 日期 | | 比例 | 2:1 | | |
| | 63-250 | ± 0.2 | 單位 | mm | 版次 | A | | | | |
| | 250-1000 | ± 0.3 | | | | | | | | |

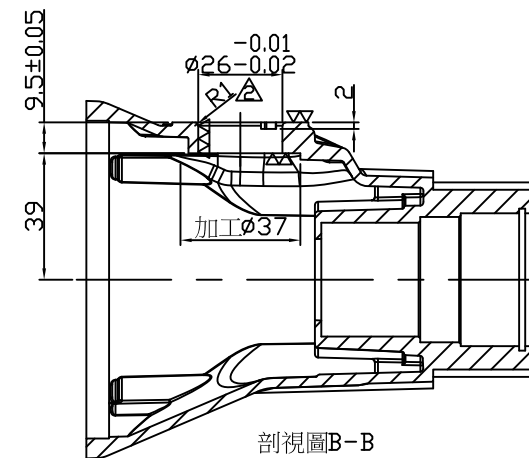
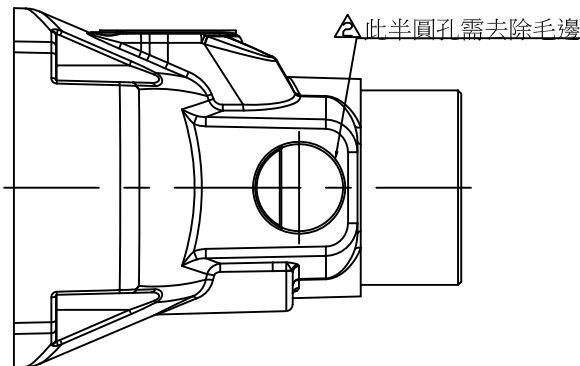


立勇實業
股份有限公司

| | | | | | | | | | | |
|----------|--------|-------|----|-----|----|------------|------|-------|----|-------------------|
| 一般公差 | 尺寸範圍 | 容許差 | 繪圖 | 張博凱 | 日期 | 2023.05.04 | 表面處理 | | 機種 | DMC160 |
| | 1-4 | ±0.05 | 初審 | 賴聖賢 | 日期 | 2023.05.04 | 硬度 | | 件名 | D形把手塑膠左蓋 |
| | 4-16 | ±0.07 | 核准 | 劉友淳 | 日期 | 2023.05.04 | 材質 | 塑膠 | | |
| | 16-63 | ±0.1 | 修改 | | 日期 | | 比例 | 1:1.6 | 圖號 | 000-00000-000-000 |
| | 63-250 | ±0.2 | 單位 | mm | 版次 | A | | | | |
| 250-1000 | ±0.3 | | | | | | | | | |



剖視圖A-A



剖視圖B-B

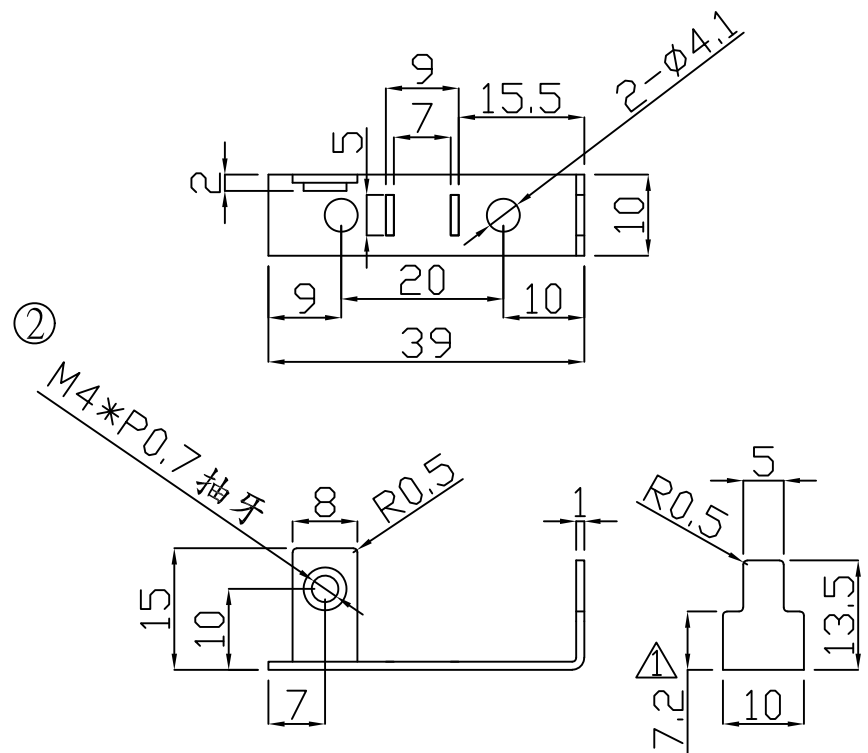
修模後加工圖

未標註之倒角為C0.5

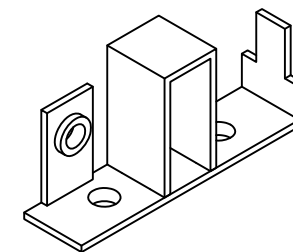
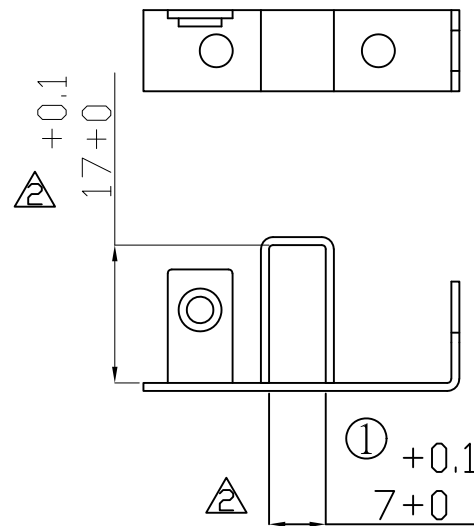
立勇實業
 股份有限公司

| | | | | | | | | | | |
|----------|--------|-------|----|-----|----|------------|------|----|-------|------|
| 一般公差 | 尺寸範圍 | 容許差 | 繪圖 | 張博凱 | 日期 | 2023.02.24 | 表面處理 | 烤漆 | 機種 | DM62 |
| | 1-4 | ±0.05 | 初審 | 賴聖賢 | 日期 | 2023.02.24 | 硬度 | 鋁 | | |
| | 4-16 | ±0.07 | 核准 | 劉友淳 | 日期 | 2023.03.30 | 材質 | | 件名 | 齒輪箱 |
| | 16-63 | ±0.1 | 修改 | 張博凱 | 日期 | 2023.03.30 | 比例 | | 1:2.5 | 圖號 |
| | 63-250 | ±0.2 | 單位 | mm | 版次 | C | | | | |
| 250-1000 | ±0.3 | | | | | | | | | |

2012.03.29 2孔 ϕ 2修改為 ϕ 4.1
 ▲ 2012.11.27 6修改為7.2
 ▲ 2019.08.01 新增7×17公差，新增註記

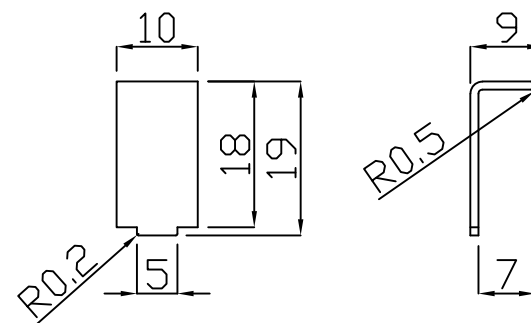


零件1



組合圖

成型時毛邊面朝外



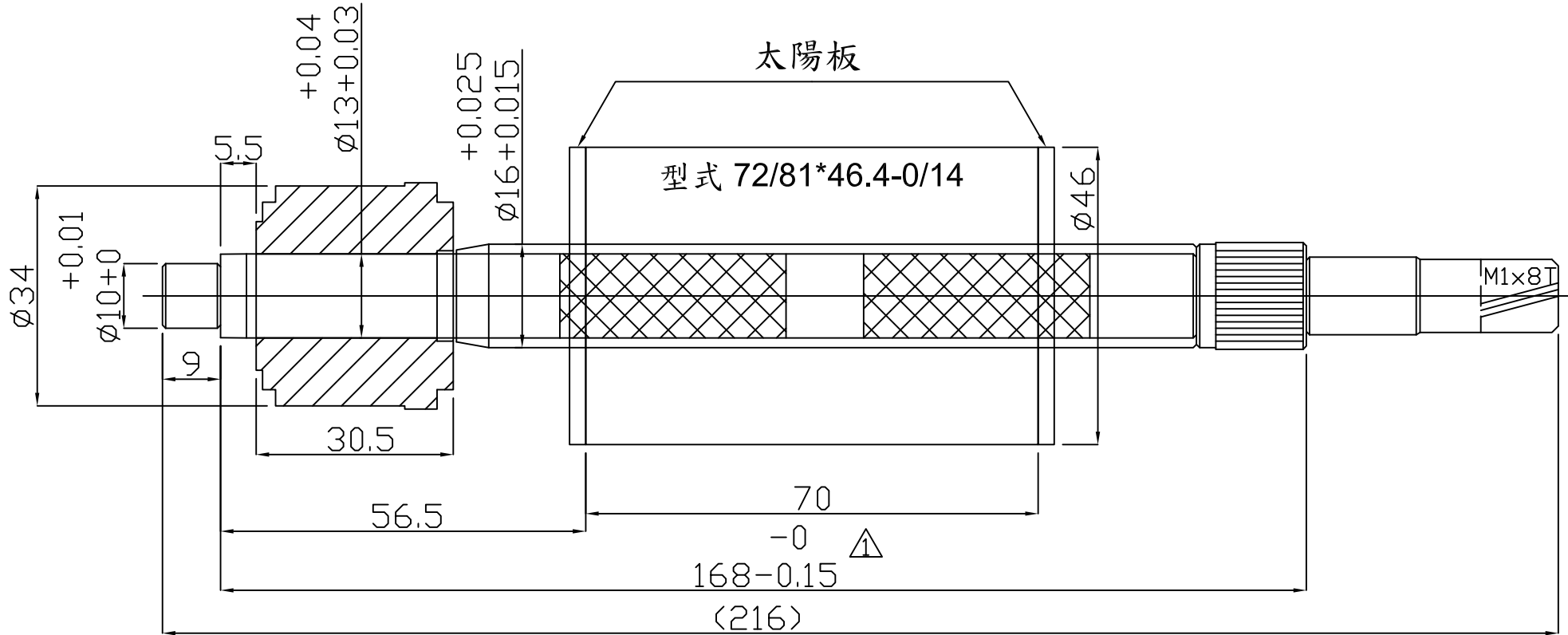
零件2

立勇實業
股份有限公司

| | | | | | | | | | | |
|------|----------|------------|----|-----|----|------------|------|-------|----|-------------------|
| 一般公差 | 尺寸範圍 | 容許差 | 繪圖 | 賴聖賢 | 日期 | 2011.09.23 | 表面處理 | | 機種 | DM6D |
| | 1-4 | ± 0.05 | 初審 | 劉友淳 | 日期 | 2011.09.23 | 硬度 | | | |
| | 4-16 | ± 0.07 | 核准 | 賴志豪 | 日期 | 2019.08.01 | 材質 | 銅 | 件名 | 碳刷座 |
| | 16-63 | ± 0.1 | 修改 | 賴姿靜 | 日期 | 2019.08.01 | 比例 | 1 : 1 | 圖號 | 307-02004-000-004 |
| | 63-250 | ± 0.2 | 單位 | mm | 版次 | D | | | | |
| | 250-1000 | ± 0.3 | | | | | | | | |

2012.03.27 整流子位置5.5修改為4
 2012.11.26 整流子位置4修改為5
 2015.08.27 矽鋼片位置23修改為21
 2015.12.28 矽鋼片內徑 $\phi 15$ 修改為 $\phi 16$
 2016.04.11 整流子位置5修改為5.5
 2016.12.22 修改心軸 $\phi 16$ 公差
 2017.01.20 更新標註距離
 2018.10.26 修改心軸 $\phi 13$ 公差

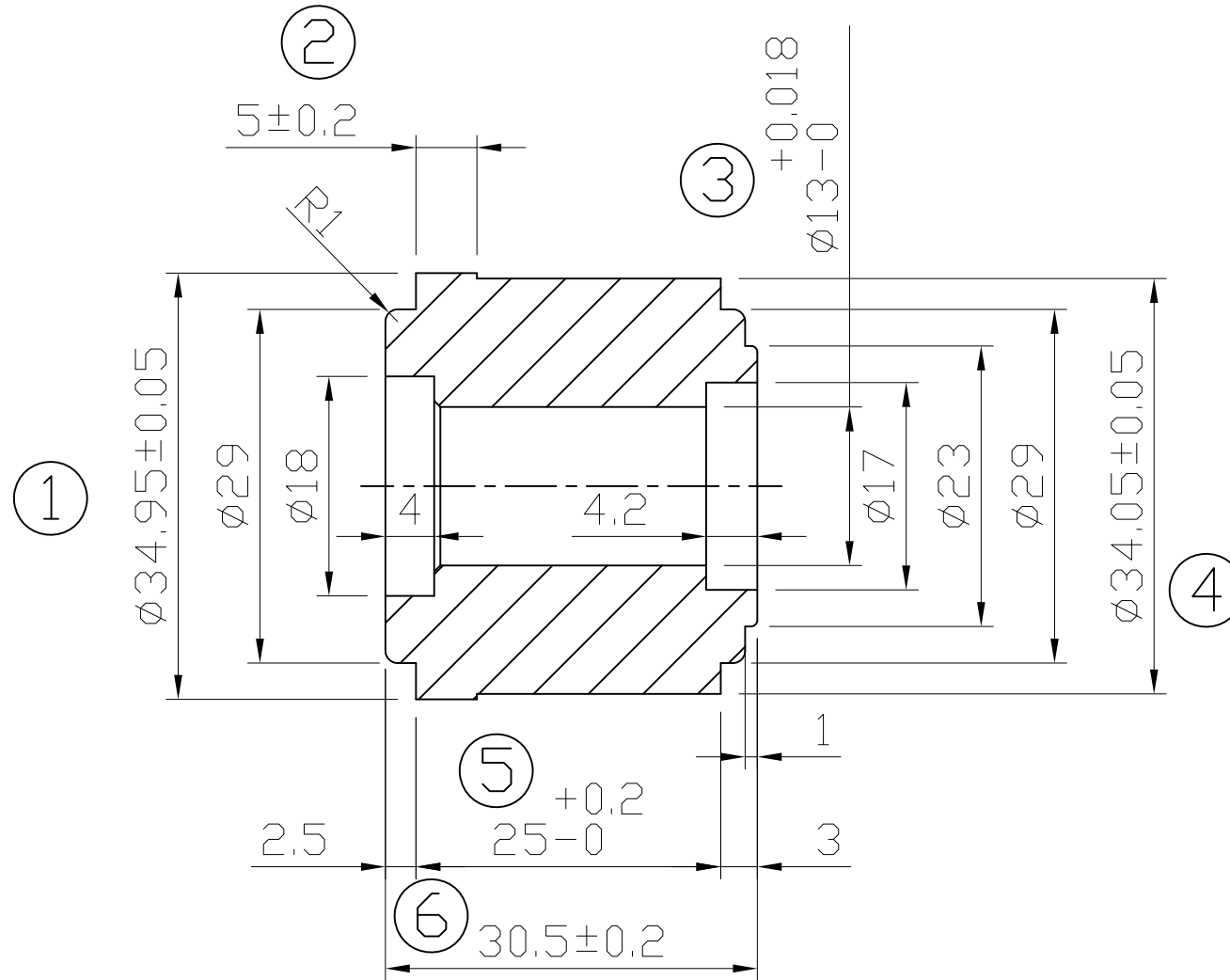
△ 2022.04.01 修改公差



整流子&矽鋼片位置

立勇實業
股份有限公司

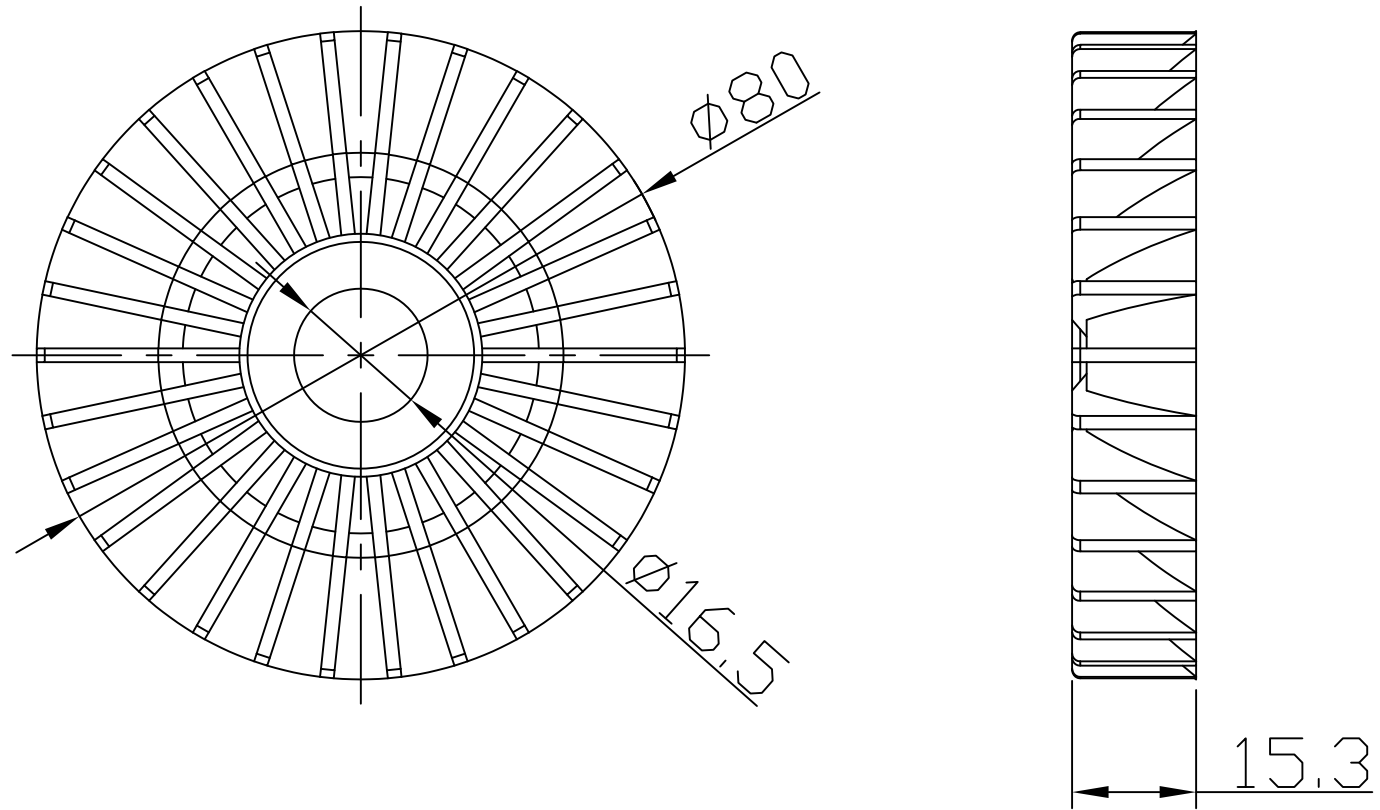
| | | | | | | | | | | |
|----------|-----------|------------|----|-----|----|------------|------|--------------------|----|------|
| 一般公差 | 尺寸範圍 | 容許差 | 繪圖 | 賴昌佑 | 日期 | 2011.05.06 | 滲碳深度 | 0.4~0.6mm | 機種 | DM6D |
| | 1-4 | ± 0.05 | 初審 | 賴聖賢 | 日期 | 2022.02.24 | 硬度 | HRA80~82° | | |
| | 4-16 | ± 0.07 | 核准 | 劉友淳 | 日期 | 2022.04.01 | 材質 | SNM220 | 件名 | 轉子心軸 |
| | 16-63 | ± 0.1 | 修改 | 蔡育佐 | 日期 | 2022.04.01 | 比例 | 1 : 1 | | |
| | 63-250 | ± 0.2 | 單位 | mm | 版次 | J | 圖號 | 202-0001-00000-079 | | |
| 250-1000 | ± 0.3 | | | | | | | | | |



34*28

立勇實業
股份有限公司

| | | | | | | | | | | |
|----------|--------|--------|----|-----|----|------------|------|-------|----|-------------------|
| 一般公差 | 尺寸範圍 | 容許差 | 繪圖 | 賴姿靜 | 日期 | 2018.09.27 | 表面處理 | | 機種 | |
| | 1-4 | ± 0.05 | 初審 | 賴聖賢 | 日期 | 2018.09.27 | 硬度 | | 件名 | 整流子 |
| | 4-16 | ± 0.07 | 核准 | 賴志豪 | 日期 | 2018.09.27 | 材質 | | 圖號 | 307-03001-000-006 |
| | 16-63 | ± 0.1 | 修改 | | 日期 | | 比例 | 1 : 1 | | |
| | 63-250 | ± 0.2 | 單位 | mm | 版次 | A | | | | |
| 250-1000 | ± 0.3 | | | | | | | | | |



立勇實業
股份有限公司

| | | | | | | | | | | |
|------|----------|--------|----|-----|----|------------|------|-------|----|--------------------|
| 一般公差 | 尺寸範圍 | 容許差 | 繪圖 | 張博凱 | 日期 | 2023.03.30 | 表面處理 | | 機種 | MD500 |
| | 1-4 | ± 0.05 | 初審 | 賴聖賢 | 日期 | 2023.03.30 | 硬度 | | 件名 | 轉子風葉 |
| | 4-16 | ± 0.07 | 核准 | 劉友淳 | 日期 | 2023.03.30 | 材質 | 塑膠 | 圖號 | 203-0002-00000-004 |
| | 16-63 | ± 0.1 | 修改 | | 日期 | | 比例 | 1 : 1 | | |
| | 63-250 | ± 0.2 | 單位 | mm | 版次 | A | | | | |
| | 250-1000 | ± 0.3 | | | | | | | | |